

构建3D打印与增材思维

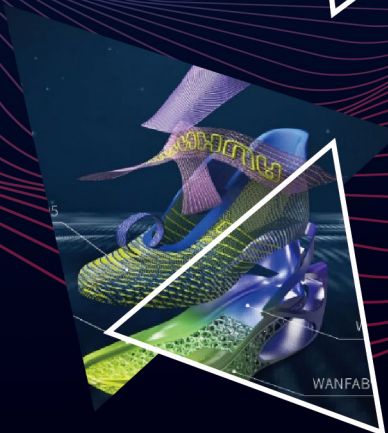
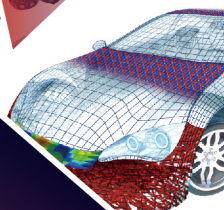
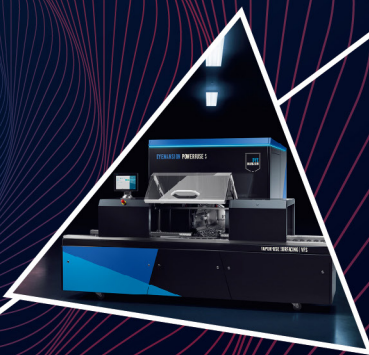
3D PRINTING & ADDITIVE MANUFACTURING INTELLIGENCE

新品手册

2021年5月
国家会展中心（上海）



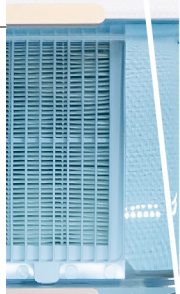
亚洲3D打印、 增材制造展览会 TCT ASIA 2021



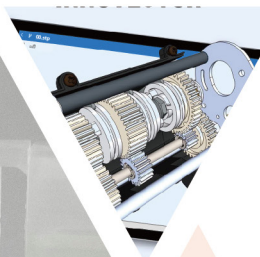
目录

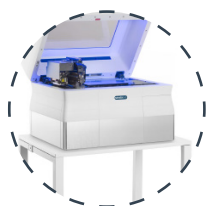
CONTENTS

1	3D打印设备	1 / 16
2	3D打印材料	17 / 25
3	3D打印配套配件	26 / 40



Ultimaker



展位号
B50

深圳市普立得科技有限公司

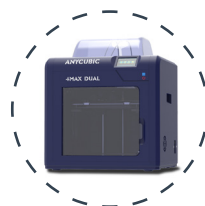
Stratasys Objet30 V5 3D 打印机

1. 占用面积小，大大节省成本。
Objet30 以桌面系统的形式发挥 PolyJet 技术的优势，是办公室或工作室环境的不二之选。
2. 简单的工作流程。
GrabCAD Print 具有对用户友好的工作流程，使得从数字到实体的转换轻而易举。它能够直接从 CAD 文件进行打印、轻松地监控料位，同时拥有可以简化打印过程的智能默认设置。
3. 快速创建具有成本效益的概念模型。
通过使用 Objet30 3D 打印机和 GrabCAD Print，DraftGrey Vero 材料将成为单色概念模型和设计验证的理想选择。



Stratasys J850 Pro 打印机

1. J850 Pro 可同时使用 7 种材料，包括黑色和白色的 Vero、Agilus30 柔性材料系列、VeroClear、VeroUltra Clear 和 Digital ABS 材料，可广泛适用于各种功能性应用。
2. 超大容量的打印尺寸（490 x 390 x 200 毫米），打印速度快

展位号
C40

深圳市纵维立方科技有限公司

4Max Dual

4Max Dual 是一款全新概念的 FDM3D 打印机，在延续了纵维立方一贯的高质量打印能力外，加入了双喷头设计。相比传统手动调整平台的方式，4Max Dual 采用的是更为先进的自动调平设计，使新手用户也能够免除调平困扰，轻松使用双喷头打印。为了更符合使用需求，这台机器还对许多涉及体验的地方进行了人性化设计，如：一体化钣金结构、Z 轴双石墨轴承、专利晶格平台、静音驱动、LED 灯带设计、打印完成自动关机等亮点工艺，对 3D 打印使用体验有明显提升。



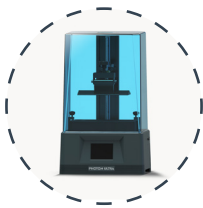
Photon Mono X Pro

Photon Mono X Pro 在优质的历代产品基础上，遵循高效易用原则进行了诸多升级。得益于升级版矩阵光源和高精度滚珠丝杆，Photon Mono X Pro 在打印速度方面表现出色，配合 8.9 寸 4K 黑白屏、镭雕打印平台、可调节的 UV 功率、散热系统等配置，能够实现高效精准的光固化 3D 打印。Photon Mono X Pro 还支持了云服务，通过构建完善的云平台系统，用户可以在手机端/PC 端使用在线切片、打印、文件传输、远程监控和多设备管理等功能，随时随地享受云端 3D 打印带来的“智造自由”乐趣。

按展位号排序

Photon Ultra

作为纵维立方首款 DLP 机型，Photon Ultra 开启了 3D 打印新革命。传统 LCD 机器的光能利用率仅为 1%-5%，而 DLP 则达到了 95%，配合均匀稳定的 UV 光源，能够有效保证打印精度，凸显模型细节。此外，DLP 3D 打印是数字光源以面光的形式在树脂表面进行层层固化成型，对比 SLA 的点光源打印要显著提升打印速度。在使用寿命方面，DLP 可高达 5 万小时，是真正意义上的经久耐用。Photon Ultra 的优点还在于配备了高性能 Z 轴、镭雕打印平台等硬件，并支持 16 倍抗锯齿，自由调节 UV 光等功能，提升了使用体验。



彩色触摸屏、符合人体工程学的进料器杆和更坚固的构建平台，控制更直接，易用性和可靠性也更加出色。

Ultimaker 2+ Connect 配备 0.4 mm 的喷嘴，用户可以替换该喷嘴：对于细节要求高的打印任务，可选择 0.25 mm 的喷嘴；对于更快速的打印，可选择 0.6 mm 的喷嘴；对于快速草稿或 3D 草图，可选择 0.8 mm 的喷嘴。

Ultimaker 还推出了可自由选择是否配备的 Ultimaker 2+ Connect Air Manager，用于提高用户安全性。事实证明，这种顶盖和前部壳体的组合可去除高达 95% 的超细颗粒，并让用户免受高温和移动部件的侵害，不仅让用户更加放心使用，同时还提高了设置灵活性。

展位号
C44

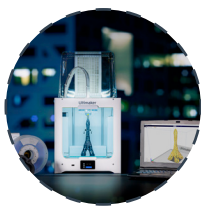
Ultimaker B.V.

Ultimaker 2+ Connect

Ultimaker 2+ Connect 是在常规 3D 打印实验室中使用的一款理想的 3D 打印机，可让更多高等教育学生充分利用这种附加技术。它还支持使用多种经济实惠的材料打印原型，从而帮助小型企业节省 80% 以上的时间和成本（与外包相比）。

Ultimaker 2+ Connect 在前代产品的基础上加以改进，允许用户通过 Wi-Fi 或以太网发送打印作业。Ultimaker 的云 3D 打印支持能从全球任何地方实现远程文件传输，并提供更高的安全性，同时简化了多台机器的安装过程。简洁和更新的设计让每年的计划维护仅需 4 个小时，可确保出色的正常运行时间，无需使用特殊工具即可完成维护任务。

此外，Ultimaker 2+ Connect 还具备 2.4 英寸



展位号
C50

广州杰迹电子科技有限公司

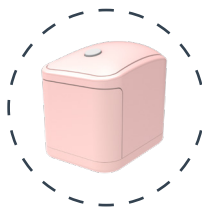
迷你手持打印机

可以在多种平面或者弧度面打印



手持打印机

1. 可以平面或弧度面打印
2. 打印面积大
3. 带可充电电池
4. 手机 APP，操作方便简单，带语音指引



按展位号排序

展位号
C62

上海御牧贸易有限公司

UV 固化小型 3D 全彩喷墨打印机
3DUJ-2207

用颜色创造，用色彩迷人。

实现高精度·省空间的入门级全彩 3D 打印机

『3DUJ-2207』是一款可实现 1000 万种颜色以上全彩塑形的小型 3D 喷墨打印机，与普通的石膏型打印机相比，实现约 2 倍的高精度色彩表现。

由于塑形后难上色的丰富色彩表现力，因此非常适用于工业设计中色差小的精细样品的制作。例如：动漫手办和玩具的产品设计、建筑模型、家电产品等。

设计小巧，无需拆分本体即可直接搬入电梯进行运输，装机空间小，静音设计，配备除臭机，因此最适合在办公室环境中安装。

展位号
D40

上海联泰科技股份有限公司

Lite800 2.0



Lite 2.0 涵盖小型化、智能化和平台化：

Lite 2.0 是一款垂直迭代升级的产品，是一款融汇了联泰科技研发、业务、供应链、生产、物流、工艺应用等多部门心血的一款产品。联泰科技持

续关注市场和客户需求，基于市场反馈，深入把握细分市场需求，大量开展应用技术系统性的研究和探索，对行业进行应用技术综合方案的深度整合，提升客户体验，满足客户需求。

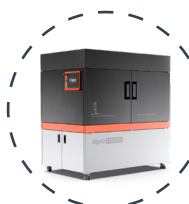
FLX 300

准工业级桌面产品
LCD 面曝光技术
全新解决方案

展位号
D46

BigRep Private Ltd

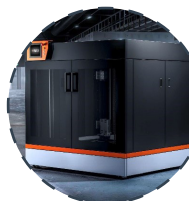
G2



全新 BigRep STUDIO G2，工业 3D 打印机。凭借快速加热的打印床和恒温控制的线材舱，使得这款高分辨率大尺寸打印机可适用更多的优质材料，可打印出令人难以置信的效果。封闭的打印舱保持可控的温度，打印尺寸为 500 mm x 1000 mm x 500 mm 的 3D 工业级打印机

BigRep PRO

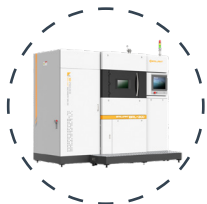
BigRep PRO 开发了一种具备高速度和高精度的计量挤出打印头。最先进的打印头可实现对大型工业打印零件重复精度的完美控制和保障，使用户能够为每种应用零件实现最高品质。



BigRep PRO 的计量挤出打印头具有无与伦比的启动、停止和转角动态响应速度，每次都能确保精度和表面质量。轻质打印头专为高速打印而设计，在工况条件下灵活可靠，可提供快速、高精度的打印服务。

BigRep PRO 通过 MXT 技术提高打印速度和材料吞吐量。最大限度地提高了产能，作为德国设计的机械设备，可以全天候大批量打印。

按展位号排序

展位号
D62

江苏柏灵激光智能设备有限公司

金属激光选区熔化设备 BRL-300

BRL-300 是一款高精密金属 3D 打印设备，有丰富的应用案例库，配备了大层厚工艺参数包，长寿命烟尘过滤方案，为客户提供高效低成本的增材解决方案。

展位号
D84

杭州普太科技有限公司

Carmel 1400C 陶瓷材料打印设备

杭州普太科技有限公司作为以色列 XJET 公司在中国大陆（含港、澳）地区独家合作伙伴，共同推广 Carmel 1400C 设备，Carmel 1400C 采用全球领先的纳米颗粒喷射技术（NPJ™），可实现批量化、规模化生产，另外，在“三个维度”具有创新性：

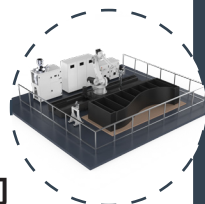
- 质量：纳米颗粒成型的超薄层（5-10 微米层厚）所构筑的零件，具有高细节表现、高表面质量和高精度，以及 99.9% 的致密度。
- 材料：构筑和支撑材料均以纳米颗粒的形式均匀混合在特殊的悬浮液中，制成墨水，装载进密封的墨盒，方便快捷，并确保安全性，减少材料浪费。
- 设计自由度：自溶解材料制成的支撑结构可轻松去除，从而可以打印制造任何几何形状，大大提高设计自由度。

展位号
E24

国家增材制造创新中心 / 西安增材制造国家研究院有限公司

五轴增减材复合制造加工中心 LMDH320A

设备具有五轴联动功能，集成激光熔融沉积（LMD）和铣削加工功能，可实现增材和减材工序的自由切换，满足增减材复合制造装备需求，突破了增材制造零件精度及表面质量难以提升的局限性，通过工序间增减材复合，可实现具有内孔、内腔等复杂特征的零件加工，解决了传统加工刀具不可及的问题，广泛适用于模具修复、航空航天、石油化工等行业。设备采用增、减材部件一体化的整体集成设计，具有高刚性和高精度特点。配置了定制变光斑激光熔覆头，拓展了增材工艺参数范围。配置了自主二次开发的平面 / 曲面分层和五轴增材路径规划软件模块（基于 UG 平台），满足五轴增减材复合制造编程需求。选配熔池和成形高度在线监测系统，保证成形质量，实现尺寸和面型精度在线检测，为自适应加工提供硬件支撑。LMDH320A 设备功能全面，具有超高性价比，是职教培训、高教实践、科研应用等领域的首选设备。

展位号
E40

上海酷鹰科技有限公司

机器人增材制造系统（BRAM）

BRAM 是酷鹰自主研发的工业级的大型机器人 3D 打印机，标准工作空间 4m*1.2m*1m，第七轴行走轴的长度可自由定制。配置自主研发的 K10 打印头，每小时产量可达 10kg/h。BRAM 也可灵活加入自动线。应用领域包括建筑景观、复材模具、

按展位号排序

家具等。

特点：

- 1、165kg 机械臂
- 2、大流量打印头 10kg/h
- 3、自动送料系统
- 4、可定制长度的第七行走轴
- 5、整体工艺温度监控
- 6、德国 BWO 控制系统

**展位号
E70**

GPA INNOVA

德莱特 100 干式电解金属抛光机



德莱特 100D 系列产品是用于牙科行业磨削和抛光钴铬合金和钛合金的新型专利机器。适用于所有类型的牙科骨骼、垫片、牙冠、牙弓、解剖结构、种植体和口腔正畸托槽。每个

工作周期的容量为 9 个支架，16 个牙冠或骨粘固结构，16 个牙弓或种植体牙桥和 50 多个桥座，平均时间周期为 50-60 分钟。

德莱特 10 干式电解金属抛光机

系列产品是用于牙科行业磨削和抛光钴铬合金和钛合金的新型专利机器。适用于所有类型的牙科骨骼、垫片、牙冠、牙弓、解剖结构、种植体和口腔正畸托槽。每个工作周期的容量为 3 个支架，6 个牙冠或骨粘固结构，8 个牙弓或种植体牙桥和 20 多个桥座，平均时间周期为 50-60 分钟。



**展位号
E80**

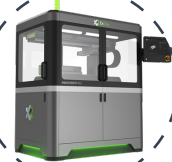
合肥新杉宇航三维科技有限公司

粘结剂（3DP）金属 3D 打印

新杉宇航提供的 Exone 粘结剂（Binder Jetting）批量化金属 3D 打印采用 ACT 铺粉系统（三重压实），可以得到高致密度的生坯，多种粘结剂的选择可以实现如：钛合金、高温合金、铝合金、难熔合金（钨合金、钨铜合金、钼合金、钽合金、司太立合金等）、陶瓷材料（碳化硅、碳化硼、氧化铝、氧化锆等）的打印加工，目前 Exone 金属 3DP 打印机全球占有率第一，已经合作的知名客户有福特汽车、山特维克、肯纳金属、GTP、卡特彼勒、弗朗霍夫、某知名手机厂商等用户。

Innovent

打印尺寸：160*65*65mm
层厚：30~200μm
生产效率：Max 166.00 cm³/hr
粉末类型：水雾化、气雾化
最小粉末尺寸（D50）：2μm



25Pro

打印尺寸：400*250*250mm
层厚：30~200μm
生产效率：Max.3,600.00 cm³/hr
粉末类型：水雾化、气雾化
最小粉末尺寸（D50）：5μm



新品预览

按展位号排序

展位号
F48

北京星航机电装备有限公司

3D 打印移动方舱

基于增材制造系统的全流程移动 3D 打印解决方案，涵盖成形系统、后处理系统、动力保障系统、信息通信系统等模块。可实现移动制造修复、就地后勤保障。

1. 标准化方舱模块配合海陆空运载平台，移动增材制造解决方案；
2. 装备转场作业就绪时间小于 2 小时，全流程集成化制造，方舱配备后处理系统、动力保障系统，可实现内部供电产气；
3. 电磁环境兼容，三级安全防护系统，实时监测方舱作业安全性；
4. 配备远程监控系统，通过移动客户端实时监测设备的运行图像、状态，加工过程实现全程无人值守，远程零件制造，提高自动化效率；
5. 智能供料、吸筛粉末，粉末闭环循环，提高生产效率。



ASA-500M 打印机

3D 增材制造系统，全自动送粉系统以及多激光、多振镜扫描和多缸体并行等配置；自动清送粉，采用全新的惰性气体保护环境下的全自动闭环送粉、清粉系统，实现余粉实时回收，重复使用，提高粉末利用率的同时，确保了设备的安全性能。

1. 设备打印件成型尺寸为 500 × 500 × 500mm

2. 设备采用振镜场镜系统，四激光高效成形，可打印高温合金、钛合金、不锈钢、模具钢等材质的零件。

3. 人粉隔离设计，快速高效故障诊断，多重安全防护。

展位号
F60

江苏三维智能制造研究院有限公司

NCL-M2150T 金属铺粉 3D 打印机

成型尺寸：Φ150x120mm；

· 软件操作：自主知识产权的全套 3D 打印软件，可根据客户要求深度功能定制；

· 技术优势：采用全金属密封管道设计，具有良好的密封性能，最大程度节约管路长度的同时，确保了循环气体的稳定性；

· 净化系统：内置净化具有旋风除尘、滤芯反吹、湿式雾化等功能，有效保证滤芯更换的安全性，增加了滤芯的使用寿命，同时可以有效的提升粉末利用率；

· 除尘滤芯：除尘率最低可达 99.99%，滤芯使用寿命 1500 小时；

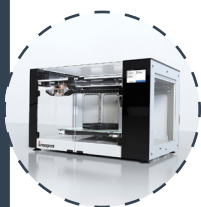
· 操控效率：成品零件致密度高达 98%，无需人员值守，可加工高硬度材料；无需高强度密集手工操作，降低人工成本，产品质量不再受制于技师水平；

· 打印产品：结构合理紧凑，产品精度高、光洁度好、致密度高。

展位号
F70

合肥嘉达卡优信息技术有限公司

Anisoprint Composer A4/A3



Anisoprint Composer 是一款专业级的桌面 3D 打印机。基于复合纤维共挤的专利技术，Composer 可以进行连续纤维的 3D 打印，大幅增强打印件的强度，最高可达二倍于铝的强度同时保持二分之一于铝的重量。共挤技术使 Composer 兼容多种基底材料，可灵活搭配 300°C 熔点以下的塑料线材。

Prom IS 500

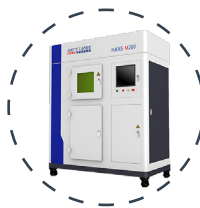


PROM IS 500 是一款基于 Anisoprint 复合纤维共挤技术 (CFC) 的工业级 3D 打印机。设备搭载 4 个可互换的打印头，能够同时进行基底材料与连续碳纤维的 3D 打印。PROM IS 500 可将高温材料进行连续纤维增强，兼容 PEEK 与 PEI 等工程塑料。该设备有着 600 x 420 x 300mm 的极大打印尺寸，可满足中大型部件的打印要求。工业 CNC 的控制系统和工业级的安全系统赋予设备高可靠性，可适应工厂 24 小时 7 天的连续工作。PROM IS 500 是生产大尺寸，好强度，轻量化零部件的理想之选。

展位号
G02

大族激光智能装备集团有限公司

增减材一体机 HANS HM 260

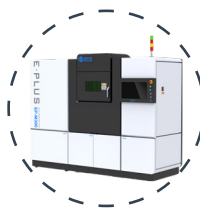


高精度振镜系统
工作稳定，响应速度快，保证零件的打印精度。
除尘循环系统
快速吹走吸附烟尘，防止烟尘污染镜片。
高精度传感器
实时检测各种数据，确保设备运行的稳定性及安全性。
高精度伺服电机
保证升降缸的运行精度，及切片层厚可在 20-100um 以内。

展位号
G24

北京易加三维科技有限公司

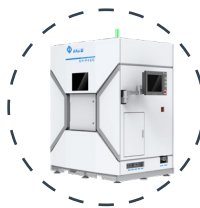
EP-M300 金属 3D 打印机



采用金属粉末床熔化技术，以微米级金属粉末为成型材料，成型室空间可达 305*305*450mm³、尺寸精度高、致密度近乎 100%、采用单双激光选配模式，打印效率高，优化风场结构，适用于模具工具部门快速打印高性能部件，也可用于研发部门开发产品原型和个性化复杂结构产品、供应链部门小批量生产零部件。

EP-P420 尼龙 3D 打印机

采用聚合物粉末床选区激光烧结 (PPBF™) 技术，成型缸尺寸达 420*420*465mm³，满足中大型尺寸的零件打印，适用于个性化定制到小批量生产等多种应用场景。



按展位号排序

新品
预览

展位号
G40

通快（中国）有限公司

通快 TruPrint 2000 金属 3D 打印设备

凭借相互协调的机床设计，配置粉末准备站的 TruPrint 2000 可经济地提供高质量的打印结果。使用多激光系统高效地批量打印金属部件，然后在机床内部拆包。TruPrint 2000 采用惰性封闭式粉末循环，可确保在保护气体下简单、实用的零件与粉末处理。

- 55μm 光斑的全域多激光

凭借具有 55 μm 光斑直径的全域多激光器，可实现高表面质量和高精度的 3D 打印部件。全域多激光器配置两台通快 300W 光纤激光器，可部署在整个加工区域，实现无缝式部件加工，并减少单个部件的加工时长。

- 较低的工件成本

得益于完美协调的机床设计，多激光系统可实现高生产率，再加上快速的机床内拆包以及方便的粉末准备，可在实现优异的部件质量的同时，降低部件的生产成本。金属 3D 打印设备经过专门的优化，可批量生产放置于基板的部件。基板直径可达 200 毫米，最大打印高度 200 毫米。显著最小化了周边设备：具有粉末准备站的工业粉末管理。

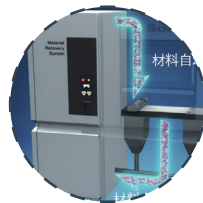
- 熔池监控和全面的流程监控

我们的工业级监控可确保高水准的质量。监测并分析机床和加工过程。您可以使用粉末床监测功能监测粉末床，并通过熔池监控选项实现激光熔融过程的全方位质量保证。传感器可检测出早期的工艺偏差，零件上的关键区域可实现可视化。即便是对于全域多激光器，您也可以获得逐层的数据记录。

- 惰性封闭式粉末循环

TruPrint 2000 配置了粉末准备站，并采用惰性

机床概念，可在保护气体中实现简单的部件和粉末处理。制造过程完成后，使用集成的粉末运输机直接在机床中拆包打印的部件。未使用的粉末将被回收至溢粉仓，随后被送回至粉末准备站。之后，粉末在保护气体中筛分进供粉缸。由此形成粉末闭环。整个过程，即使是在添加新粉末时，操作员也无需接触粉末。

展位号
G60

沙迪克机电（上海）有限公司

LPM325+MPS

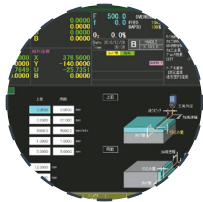
高速金属 3D 打印机 LPM325 的新功能解析

※ 搭载全自动材料回收过滤循环装置 MRS (Material Recycle System) 单元，在打印过程中实现材料排出、筛粉过滤、供给的全自动循环，实现无人化运行，支持长时间的连续造形打印。

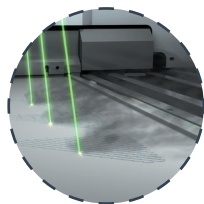
※ 搭载自行开发的 NC 装置 RM4RP，实现精准底座定位功能（精度 0.01mm），轻松实现精准嫁接打印。



※ 搭载刨刀工具，实现后续 2 次加工所需的基准面加工，令 2 次加工不会有偏差。



※ 新开发的增强型烟尘回收系统，快速吸收打印时产生的烟尘，实现高速高致密度高品质打印。



按展位号排序

展位号
H02



湖南华曙高科技有限责任公司

自主可控 8 激光金属连续增材制造解决方案

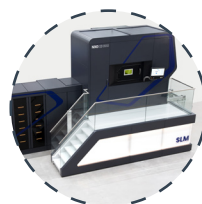
- 国内首款自主创新 8 激光金属连续增材制造解决方案，为产业化客户量身定制；
- 生产效率有望比双激光提升 4 倍，多光束搭接区域与非搭接区域打印质量及性能接近一致；
- 大尺寸成型缸：720×420×420mm，可满足多种应用场景零件尺寸需求，解决高端应用领域中大尺度复杂结构的一体化成型效率难题；
- 多样化材料支持：钛合金、铝合金、高温合金、不锈钢、高强钢、模具钢等。



双激光高分子光纤烧结 Flight 3D 打印解决方案

- 全球首创 Flight 技术 —— 超速高分子光纤激光烧结技术；
- 双激光 + 双振镜，大幅提高生产效率；
- 适用于加工服务、汽车等行业终端用户；
- 相较单激光设备提速 50% 以上，实现超高的烧结速度，将增材制造产能提升到一个新高度。

展位号
H18



斯棱曼激光科技 (上海) 有限公司

SLM Solutions – NXG XII 600

2020 年 11 月，SLM Solutions 推出了配置有 12 个激光器的 NXG XII 600 设备，每台激光器的功率为 1kw，设备成型尺寸为 600 x 600 x 600mm。这台设备的出现标志着增材制造领域的重大突破，为工业化的批量生产铺平了道路。该设备结合了创新技术，具有最高的生产力及可靠的稳定性，而 NXG XII 600 设备的问世也再次证明了 SLM Solutions 在增材制造行业中的技术领导者地位。

展位号
H40



Raise3D 上海复志

E2CF- 桌面级碳纤维 3D 打印机

Raise3D 将在今年的 TCT 上全球首发多款新产品，其中包括了碳纤维 3D 打印机 E2CF，作为 E2 机型的升级改款，E2CF 对于线材干燥、喷嘴等多个部件进行了升级改款，满足办公室环境下对于增强碳纤维材料的打印。

E2CF 稳定的性能和极高的性价比以外，E2CF 同时支持 OFP 强大的第三方碳纤维线材库，包括耐高温、防静电等特性材料。配合 ideaMaker4.1.0 的纹理功能，结合 ideaMaker 4.1.0 的纹理功能，分别满足工程师对原型产品的强度、表面的不同需求。

新品
预览

按展位号排序

展位号
H56

广州雷佳增材科技有限公司

4 激光 4 振镜同辐面大尺寸金属 3D 打印设备 DiMetal-650

DiMetal-650 设备是雷佳公司新开发的面向大尺寸金属零件激光选区熔化成型制造的专用设备，也是目前国内市场上成形尺寸最大的激光选区熔化设备。设备采用多激光多振镜同幅面高速扫描，可提高成形效率 80% 以上，实现大尺寸零件的高效成形。自主研发控制软件与工艺控制，确保同辐面双激光成形重合精度。设备具有成型尺寸大、速度快、精度高、多束激光同幅面同时扫描、不存在搭接等特点，在工程应用领域中非常有竞争力和适用性。

四轴联动数控机床增减材制造装备 LASERADD-DED-500H



LASERADD-DED-500H 是雷佳基于定向能量沉积与 4 轴数控铣削加工研发的增减材复合制造加工设备，可以高精度、高表面质量与高效成形具有复杂架构的金属零件。设备

采用增减材一体化协同控制系统，利用等离子弧熔化粉末或者丝材层层堆叠实现增材，再用铣削刀具实现对增材零件表面精整加工，保证较高的尺寸精度。设备采用自主研发送粉式激光熔覆喷头，复杂内腔结构设计，提升出粉均匀度与冷却效率。机床基础件采用大理石材料，拥有优良阻尼减振性能，保证加工系统的稳定性与精度。

展位号
J14

广东汉邦激光科技有限公司

HBD-1000 金属 3D 打印设备



四激光大尺寸高质量打印装备，封闭式全自动粉末循环系统，独立长效多级净化系统，高度集成的后处理单元等完美实现智能并行 7×24h 不间断切换工作，满足大尺寸、高强度、持续性生产需求，适用于航空航天、汽车零部件制造等领域。

HBD-350 / 350T 金属 3D 打印设备



高效率高质量打印装备，具备更主流成型尺寸，兼容单 / 双激光配置，高效稳定的铺粉供粉系统，封闭式全自动粉末循环系统，独立长效多级净化系统，满足高效率、高强度、高质量、持续性生产需求，适用于模具、航空航天、医疗器械、汽车零部件制造等领域。

展位号
J30

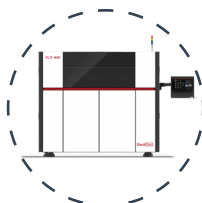
杭州德迪智能科技有限公司

DLM-280 金属 3D 打印机

德迪 DLM-280 采用了 SLM（选择性激光熔化）技术，拥有 500W 光纤激光器，高精度的扫描振镜与动态变焦系统，成型体积为 280*280*300mm，适用于复杂精密的耐高温、耐腐蚀金属零件的快速制造，可在通用机械、航空航天、汽车、模具、医疗、船舶、油气、教育等领域广泛应用。

DLS-400 尼龙 3D 打印机

德迪 DLS-400 是一款基于 SLS 技术（选择性激光烧结技术）的高分子 3D 打印系统，打印尺寸为 400×400×290mm，适用于高分子零件，特别是尼龙（PA12、PA11、TPU95、TPU90、PP、PA6）零件的快速制造，可在通用机械、航空航天、汽车、模具、电子产品、医疗、文创、家电、大众消费品、教育等领域广泛应用。

展位号
J44

浙江闪铸三维科技有限公司

6.0 寸 LCD 模型机

闪铸最新 6 寸高清 2kLCD 3D 打印机，成型尺寸 130 * 82 * 155 mm。Z 轴运行更加稳定流畅，消除打印层纹。采用高效散热系统，延长使用寿命。

6 寸 2K 黑白屏 + 全新光源设计，屏幕光强分布均匀性和光强均比上一代明显提高。打印速度 max 30 mm/h，是同类彩屏机器的 2 倍。配套树脂包含基础树脂和水洗树脂，材料强度好，易清洗，细节表现更加细腻。

8.9 寸 LCD 模型机

闪铸科技最新高清 4KLCD 打印机，成型尺寸 192 * 120 * 200 mm。Z 轴运行更加流畅稳定，消除打印层纹。采用高效散热系统，延长使用寿命。

8.9 寸 4K 工业黑白屏 + 全新矩阵光源设计，最大程度保证屏幕光强分布均匀性，实现高精度打印。打印速度 max 50 mm/h，是彩屏机的 3 倍。

配套树脂包含基础树脂和水洗树脂，材料强度好，易清洗，细节表现更细腻。

新品
预览

按展位号排序

展位号
K18

天津镭明激光科技有限公司

选区激光熔化 LiM-X400H

高可靠性：LiM-X400H 的核心零部件全部选用国内外顶级供应商，精度高，性能可靠，设备自动化程度高，安装调试方便，人机交互良好。

高效稳定：LiM-X400H 在成形效率取件方式工艺优化烟尘过滤方面做出突出创新，降低惰性气体消耗量，净化滤芯寿命高达 50000h。

安全防护：LiM-X400H 打印和清粉采用多工位转换，全程安全防护，降低操作人员与粉末的接触，严格保证设备使用环境的清洁。

安面的解决方案：提供从原材料粉末处理到加工工艺过程分析，再到后处理方法的解决方案。

选区激光熔化
LiM-X600Q

全自动粉末循环系统：

依托专业的粉体输送专家以及业内优秀的筛分机制造商，通过输送与筛分的超高效功能运行实现对设备稳定的溢粉循环，取件舱快速清粉，新粉便捷添加及粉末干燥存储等工作。

全流程一体机：整机集成度高，操作简便，通过成型缸在打印工位与取件工位的往复移动即可实现打印、清粉、取件处理，打印及粉末清理过程在惰性气体环境下完成，借助粉末循环系统的吸粉功能提高清粉效率，取件方式可选，可实现吊取和叉取两种形式。

安全稳定高效可定制：整机配备各类型传感器，确保工作过程中的无氧、微正压环境，安全可靠，通过具备专利技术的特殊风场结构实现多激光同时工作无干扰，同时借助高效自动化粉末循环系统实现粉末的稳定供给、回收与筛分。并通过永久滤芯除尘机确保风场长期安全稳定运行不停机。

展位号
K30

上海远铸智能技术有限公司

FUNMAT PRO 610 HT

FUNMAT PRO 610 HT 工业级大尺寸高性能 3D 打印设备，可以打印高达 610*508*508mm，成型尺寸能够满足打印大尺寸零件或多个相对较小尺寸零件的生产需求。FUNMAT PRO 610 HT 传动系统采用高精度丝杠导轨结构，更精确的定位控制使大尺寸一次成型更加细腻，充分满足工业级别对于生产制造的高精度要求。配备高达 500°C 的全金属双喷头，300 度腔室温度，可打印市面上几乎所有的高性能 3D 打印材料，是打印大尺寸 PEEK, PEKK, ULTEM, PPSU 等高性能材料的理想选择。

FUNMAT PRO 410

FUNMAT PRO 410 首款工业级智能双喷头高温 3D 打印机，打印尺寸可达 305*305*406mm。可处理多种复杂结构。双喷头温度可达 500°C，平台温度可达 160°C，腔室温度可达 90°C。这让 FUNMAT PRO 410 可以打印 PEEK, PEEK-CF, PEKK, ULTEM, PPSU 等高性能材料，还可以打印像 PA, PC, ABS, PETG 这样的工程塑料。内置的线性导轨及高性能定向驱动让 FUNMAT PRO 410 可实现高速度，高精度打印。



按展位号排序

展位号
K32



深圳市华阳新材料科技有限公司

HY-M350 (增材制造设备)

1. 全自主开发
2. 成型尺寸：300*600*480mm
3. 加工效率：双向铺粉，50cm³/h
4. 常用材料：316L、TC4、TA1、TA2、TA15、AlSi10Mg、In718、In625、GH3536 等

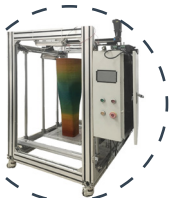
展位号
K36

厦门智创诚科技有限公司

陶泥 3D 打印机

全金属机身，可搭配各口径的打印喷头，层高机械精度可达 0.01mm，在细小的陶艺品亦可成型。支持断电续打，断料时自动检测并报警，加料后可继续打印，打印完成后 15 分钟内无动作可自动断电断气。

适用于陶瓷原料的 3D 打印成型。可应用于陶瓷工厂、科研院所、艺术创作、教育等领域。突破传统工艺和 3D 制作材料的约束。针对陶瓷制造业可实现批量化、个性化、低成本生产，实现科技化、智能化的发展需求。



混凝土 3D 打印机

本设备综合了信息技术、材料科学等多领域技术，由打印机主体及控制系统组成，设计合理、做工精良、性能完备、操作简单。

- ①设备支持断电续打、打印暂停、从指定高度打印等操作；

②控制软件内嵌于控制系统、并可通过液晶触摸屏操作无需外接电脑；

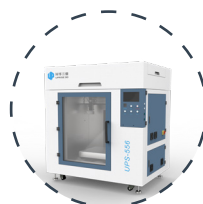
③ X、Y、Z 三轴限位功能，保护设备安全

④主体结构采用高精度线性模组，高承轴、低摩擦，耐久性好

⑤伺服电机采用同步带传动，为传动得稳定与准确性提供保证

可应用在园林艺术、建筑领域中，完成混凝土花瓶、构件、建筑等中型或者大型混凝土部件的建造。缩短工期，节能减排降低材料的浪费，提高资源的利用率，环境效益好。

展位号
K61



深圳升华三维科技有限公司

大尺寸独立双喷嘴 3D 打印机

UPS-556 大尺寸双喷嘴 3D 打印机有效打印尺寸高达 500mm×500mm×600mm，且独立双喷嘴设计，设计目的和最大功能是可以进行两种不同材料的同时打印，实现大尺寸、复杂结构和产品的成形，如两种不同的金属、两种不同的陶瓷或者是一种金属一种陶瓷的复合材料产品，实现同一台设备 3D 打印金属 / 陶瓷不同种类材料的复合产品开发。

展位号
M20



上海盈普三维打印科技有限公司

S150HT

全球首例小型超高温 SLS 设备（工作腔温度最高可达 350°C）；

成型缸尺寸：150x150x250mm

下沉科研市场，打造科研专机，专注材料研发；有效减少科研试验材料成本及时间成本

按展位号排序

P480DL

完善双激光产品线，满足用户对成本 & 效率的极致追求；

成型缸尺寸：480x480x600mm

成型体积不变下配套两套核心效率对比 S480 设备提升 40%；

搭载两套光学系统配合温控系统优化大幅提升生产效率



金刚黄蜂创意造型
模块化高精喷嘴
静音打印

展位号
M62



清锋 (北京) 科技有限公司

Lux 3+ 系列工业级打印机

Lux 3+ 系列是 LuxCrea 最新一代工业级 3D 打印机。Lux 3+ 是各类工程树脂原型制作和批量生产的最优选择；Lux 3L+ 进一步改变结构，调整打印幅面，满足更大体积产品的打印；Lux 3+ Dental 已在齿科方面取得优秀实践案例。

优你造科技 (北京) 有限公司

IBEE LCD 3D 打印机

UNIZ 全新自主研发的第四代 LED 光源，高准直度，对比度，均匀度，配合 8.9 寸 4K 黑白屏，全面提升打印质量。作为 UNIZ 入门级光固化 3D 打印机，性价比之选。

SLASH 2 PLUS LCD 3D 打印机

SLASH 系列新一代专业级桌面机，光强提升至两倍，专业适配齿科应用树脂，搭配 4.3 寸触摸屏，为您提供更专业，更快速，更便捷的 3D 打印服务。

展位号
M60



iLux 系列桌面级 3D 打印机

iLux 系列桌面级打印机，专为快速、精准、高质、便捷地打印工程树脂和原型材料而生。iLux Pro 支持高粘度材料的打印，是快速批量生产功能件的最优选择。iLux Pro 包括 iLux Pro 8.9 和 iLux Pro 13.3 两个尺寸。



深圳市云图创智科技有限公司

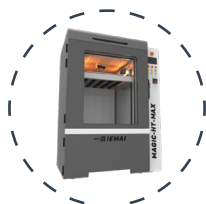
大黄蜂

标题：金刚黄蜂 重燃经典

副标：经济型 组装一体式小型桌面式 3D 打印机

产品特色：

按展位号排序

展位号
N06**东莞一迈智能科技有限公司****高温 3D 打印机**

一迈 (IEMA) 高性能材料 3D 打印机 MAGIC-HT-MAX 是一款基于熔丝沉积 (FFF) 技术原理的 3D 打印设备, 拥有高达 500°C 的打印温度, 180°C 的热床温度, 以及 150°C 的腔体温度, 支持市场上大部分高分子 3D 打印线材, 包括特种工程塑料 PEEK, PPSU, ULTEM, PC 等, 配套了可拆式双打印头 (独立升降), 创造了简便维护的条件, 支持了 PLA 与水溶性支撑材料 (PVA) 以及 ABS 与溶于柠檬烯支撑材料 (HIPS) 的配合打印, 同时还支持特种工程材料 PEEK、PEI、PPSU 的高温支撑打印。

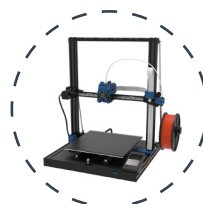
颗粒快速 3D 打印机

一迈 (IEMA) 颗粒快速 3D 打印机 FAST JET 780 是一款可以直接打印颗粒原料的 3D 打印设备, 拥有高达 300°C 的打印温度, 120°C 的热床温度, 支持市场上大部分高分子 3D 打印高分子原料。FAST JET 780 跳过了目前主流的 3D 打印线材, 采用了颗粒原料通过螺杆挤出的技术原理实现增材制造, 这是一种成本更低, 效率更高的制作方式。

FAST JET 780 拥有超大的构建尺寸, 可以用于家具打印、汽车打印、航空件打印、建筑打印、雕塑打印等多个领域。

展位号
N22**日本株式会社松浦机械制作所上海代表处****LUMEX Avance 系列 (金属激光成型复合加工机系列)**

LUMEX Avance 系列因与加工中心有相同的机械坐标系, 所以操作性和再现性非常优异。一体化加工, 可以制作出常规金属 3DP 不能完成的基准面, 也有助于后序工程的加工效率。另外, 我们开发了 LUMEX 系列机型专用的 CAM 软件, 覆盖层成型和机械加工程序可以使用一个软件来制作。LUMEX Avance 系列既可以制作狭窄且深的凹槽, 又可以内置高效率的冷却水管, 主要被用来制作马氏体时效钢模具。在模具的生产工序中, 因为可以一体化加工, 不需要分割不想要分割的地方, 所以可以削减放电加工, 组装, 调整作业的工序。另外, 通过可以自由配置 3D 冷却水路和多孔成型 (工件的密度调整) 的功能, 相比于常规的制作模具的方法, 能提高冷却效率, 缩短成型周期, 使树脂硬化均匀, 有助于提高成型品的质量。

展位号
N45**东莞市科栋电子科技有限公司****Mixware Hyper-S 3D 打印机**

多功能, 快速, S 型加速度控制, 双 Z 轴系统

1. 打印尺寸: 300x300x400mm
2. 自动调平
3. 双齿轮 3:1 减速挤出系统
4. 断料检测

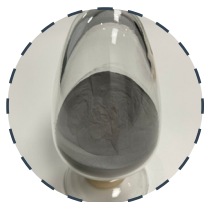
按展位号排序

5. 堵料检测
6. 断电续打
7. 移动系统：直线导轨 (XY) + 塑胶滑轮 (Z)
8. 采用压缩式负极开关的 Z 轴回零系统
9. 高速打印：0-200mm/s
10. 双 Z 轴同步联动
11. 模型冷却采用环绕式风道系统
12. 采用 TMC2225 静音驱动打印
13. 打印读取方式：U 盘
14. 屏幕：3.5 寸电容彩色触摸屏
15. 运动逻辑：S 型加速度控制

Mixware WAND 3D 打印机



1. 小巧方便，封闭式结构，安全可靠
2. 独特灯光效果，吸引眼球
3. 一键进 / 退料功能
4. 自动调平
5. 精密铣削加工、1: 1 双齿轮减速挤出机，只需更小的扭矩就能提供同样的线材推理
6. Trinamic 专利静音技术 StealthChop 电机驱动，32 细分
7. STMicroelectronics 原装进口 32 位闪存微控制器，高达 168MHz 的处理速度

展位号
A40**迈特李新材料（深圳）有限公司****纳米改性高强铝合金粉末**

性能优势

- 晶粒尺寸细小

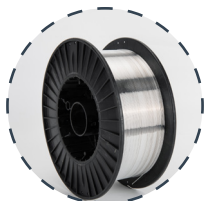
3D 打印零部件晶粒细小、无枝晶。均匀分散的纳米颗粒细化了晶粒尺寸并抑制了凝固过程中枝晶的形成；

- 强度高

3D 打印零部件具有优异的强度、良好的延伸率、优异的耐疲劳性能及高温热稳定性；

- 低热裂倾向

3D 打印零部件质量更好。可从根本上消除 3D 打印过程中的热裂纹缺陷。

**纳米改性高强铝合金焊丝 / 焊条**

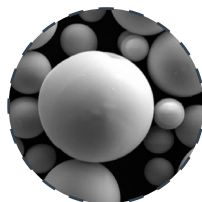
性能优势

- 焊接不可焊 焊接质量更好，可从根本上消除焊接热裂纹缺陷，提高铝合金的焊接性能和焊接质量，可广泛用于“难焊”及“不可焊”铝合金的焊接加工；

- 焊缝强度高 焊缝强度更高。焊缝晶粒细小、无枝晶，焊接接头力学性能优异，抗拉强度可达母材的 90% 以上，耐应力腐蚀性能优异；

- 操作简单

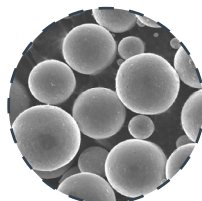
焊接过程简单易行，可操作性强，无需严苛的焊

展位号
A46**华材（山东）新材料有限公司****球形钨粉**

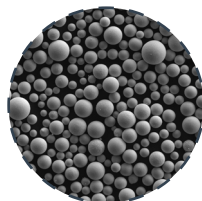
我公司使用感应等离子体技术生产的球形钨粉 5-25 微米、15-45 微米，应用于 3D 打印行业，生产出的光栅等产品已大规模应用医疗设备。

球形钨粉

我公司使用感应等离子体技术生产的球形钨粉 5-25 微米、15-45 微米，应用于 3D 打印行业。

展位号
A51**日本东洋铝业株式会社湖南宁乡吉唯信金属粉体有限公司****铝铁合金**

对于常规的金属加工方法，通常难以在铝合金中掺入铁。Toyol 开发了具有高热性能的铝铁合金，适用于增材制造和汽车行业。

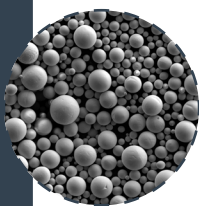
展位号
A53**星尘科技（广东）有限公司****难熔高熵合金粉末**

W-Mo-Ta-Nb、W-Mo-Ta-Nb-V、W-Mo-Ta-Nb-Ti 等系列难熔高熵合金具有高强度、高硬度，良好

新品预览

按展位号排序

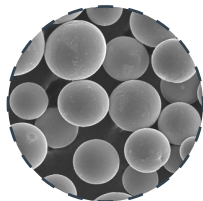
的高温性能，优异的耐磨和耐腐蚀等特性，在国防军工、航空航天、核工业等高端领域需求迫切。射频等离子体球化难熔高熵合金粉末具有纯度高、球形度好、无卫星球、流动性优异、极少空心颗粒等特点，适用于 3D 打印、热等静压、注射成型、激光熔覆等工艺。



球形钨粉

高纯低氧、球形度高、表面光滑、无卫星球、粒度分布均匀，具有优异的流动性能以及高的松装密度和振实密度，具有优异的生物相容性，通过 3D 打印成形的钨植入体具有与人体软组织最为接近的弹性模量，是最为理想的骨科植入材料。公司球形钨粉完全满足 YY/T 0966-2014、ISO13782:1996 等医疗植入领域标准。

展位号
A54



陕西宇光飞利金属材料有限公司

等离子旋转电极法球形金属粉末

运用等离子旋转电极法（PREP）制造球形金属粉末。代表产品主要有纯钛、钛合金、钴铬钼、高温合金等，数年来制备过的金属材料粉末达 12 类 60 余种。

展位号
A56



陕西贵资丹新材料有限公司

GH4169D

GH4169 高温合金粉末其主要用于钢件的、耐磨、防腐、防锈等，牌号分高硬度与低硬度两个种类，高硬度耐磨防腐，低硬度修复在加工。具有优良的综合性能，耐腐蚀，抗氧化性，耐热，耐低应力磨粒磨损及良好的冲击韧性。

H13

具有较高的热强度和硬度，高的耐磨性和韧性。以及较好的耐热疲劳性能。



展位号
A59



杭州乐信康宁医药科技有限公司

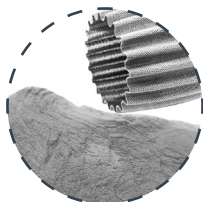
医药级聚醚酮酮 / 医药级 PEKK

聚醚酮酮（PEKK）是一种半结晶高性能工程热塑性塑料，广泛应用于用于长期植入人体装置：整形外科，神经，牙齿，脊椎和心血管植入物；基于 PEKK 的 3D 打印骨骼。

我们的产品优势如下：

- 1：生产控制
可靠性溯源：保存 10 年以上的生产记录，大批量：单批产量 350kg
- 2：质量控制
2.1 生产部门根据各个不同等级的主文件，将所有工艺数据记录在批记录中；
2.2 质量管理遵照 ISO9001v2005
产品：
3.1 PEKK 制造有专用设备，没有交叉污染风险；
3.2 各等级之间的特殊清洗，各等级之间无污染风险
3.3 所有设备参数由历史记录，并通过维护更好地监测；
3.4 所有操作均由合格操作员完成，工艺可重复性好。

按展位号排序

展位号
A61

湖南骅骝新材料有限公司

3D 打印金属粉末

1. 球形度高、流动性好、氧含量低
2. 流动性: $\leq 30s/50g$;
氧含量: $\leq 600PPM$
3. 规格: $15\sim45\mu m$; $15\sim53\mu m$; $20\sim63\mu m$ 。
产品系列: 316L、304L、17-4PH、H13、M2

铍铜替代合金粉末

高流动性球形粉末, 高可焊性以及层压时优秀的粉末输送特性。高硬度、高强度和良好的导热性可以制作精密的产品和模具, 并降低成本, 取代铍青铜的理想模具钢材料, 高导热, 高硬度, 无毒性。亦可用来取代日本进口模具钢 NAK80

展位号
B46

宁波尚材三维科技有限公司

球形钛合金粉末

宁波尚材三维科技有限公司采用雾化粉末制备系统进行生产的球形钛合金粉系列产品, 产品在球形度、粒度分布、杂质含量、流动性、卫星球和空心球比例等性能指标上达到国际同类产品水平。产品可被广泛应用于 3D 打印、喷涂、激光修复等技术领域。

展位号
C56

赢创特种化学(上海)有限公司

INFINAM® PEEK 9359 F

赢创开发了一种基于 PEEK (聚醚醚酮) 的新型 3D 打印长丝。这种耐高温和耐化学性的即用型材料特别适用于要求苛刻的工业塑料部件的快速成型制造。这种高性能聚合物可以在常见的基于熔融挤出的 3D 打印技术中进行加工, 如熔融长丝制造 (FFF) 或熔融沉积建模 (FDM)。赢创将以 INFINAM® PEEK 9359 F 的品牌名称推出这种新型材料。

赢创最新的增材制造即用型材料品牌 INFINAM®, 囊括一系列定制化设计的高性能材料, 可满足不同行业批量制造应用, 包括但不限于高强度光敏树脂、高韧性光敏树脂、聚醚醚酮丝材、尼龙 12 粉末, 热塑性酰胺粉末等等。具体信息, 请拜访赢创特种化学的展台 C56。

展位号
C60

万华化学集团股份有限公司

全球首款 3D 打印滑雪头盔

世界首款透明头盔拥有前所未有的防护性能, 由数字化技术与 3D 打印智能制造技术打造而成的戴上 3D 打印头盔能够覆盖传统头盔难以触及的防护盲点。

恒温调节和臻于完美的贴合度。

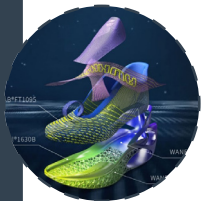
详尽且科学的尺码设置搭配重力自适应, 加之自主研发的头部扫描系统, 适配率提高至 98%。

环境友好, 循环利用。

按展位号排序

新品预览

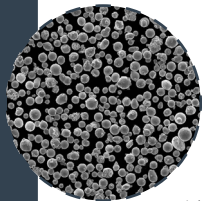
全 3D 打印鞋材



万华化学能够提供支持打印鞋面和鞋中不同技术要求的 TPU 材料，成功将 3D 打印鞋面、中底以及配套技术与服务融合于一体，充分发挥了 TPU 线材及粉末的性能多样性和 WANFAB® 环保涂层在色彩呈现方面的突出表现，尤其 WANFAB®TPU 材料不含增塑剂，可以实现 100% 回收与循环利用，Adwel® 水性胶黏剂乳液基于水性聚氨酯树脂的环保解决方案，减少了溶剂的使用，无刺激性气味，对人体更加安全。

展位号
D30

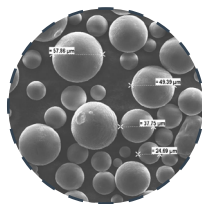
中国钢研科技集团有限公司



AM230

GH3230 合金作为一种镍基变形高温合金，主要借助固溶元素和碳化物实现强化。作为航空发动机及航天推进系统的火焰筒、隔热屏等热端部件，可在 1000℃ 长期使用，超越了 GH3536、GH3625 和 GH4169 等合金。基于 GH3230 合金，针对 3D 打印新工艺研发的 AM230 合金，不仅提高了合金的可打印性，打印试样的室温强度比同等条件下 GH3230 提高约 40%，高温强度提高约 20%。AM230 粉末采用 VIGA 工艺进行生产。在常规 15~53μm 粒度段下，产品粉末氧、氮含量小于 150ppm，霍尔流速 20s 以内，空心球小于 3% 以内。

展位号
E44



安徽中体新材料科技有限公司

3D 打印高强铝合金粉

中体新材自主研发新型雾化生产线，推出高品质，低成本，高产量增材制造金属粉末床熔融 (PBF) 工艺用高强铝合金粉末。

高品质 粉末球形度 >92%，氧含量 <350ppm，霍尔流速约 60s/50g。

打印数据：拉伸强度 540MPa，屈服强度 510MPa，延展率 13%。

低成本 价格远低于目前市场价

高产量 自动化连续生产，生产周期短，月产能达 20 吨以上

有效解决铝合金粉末流动性差，打印效果不理想，成本过高等问题，可大规模应用于轻量化领域，助力 3D 金属打印产业化发展。

展位号
E54



南通金源智能技术有限公司

AA2195 铝锂合金金属粉末

新一代航天常用新材料，具有更高的比强度，是未来航天结构件主要使用材料。由于其特殊的成分，特别是超活泼的锂元素，目前粉末制备难度高。

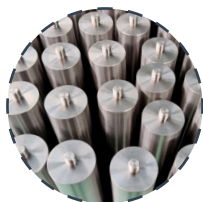
按展位号排序

展位号
E56

宁波众远新材料科技有限公司

高强度铝合金粉末 ZYHA-1

使用 ZYHA-1 测试件室温拉伸强度稳定在 520MPa 以上, 屈服强度稳定在 480MPa 以上, 延伸率稳定在 8% 以上。ZYHA-1 是完全国产自主开发的 3D 打印用高强铝合金粉末材料, 3D 打印力学性能稳定、应力小、打印部件显微组织均匀, 相比同类高强铝合金粉末打印后存在更少的微裂纹, 抗疲劳性能优异、是一种综合性能优异的高强铝合金粉体, 且使用成本低于进口同类产品。

展位号
E56

宝鸡晨源金属材料有限公司

钛合金制粉棒

• 气雾化 (VIGA/EIGA)

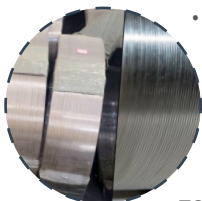
晨源金属可提供各类钛合金气雾化制粉棒;

规格: 直径: 45-55 长度: 400-1500

牌号: TA0、TA1、TC4、TC11、TA15 等

成分: 氧含量 500ppm 以内

备注: 可按图纸加工螺纹、平头、倒角等



- 等离子旋转电极 (PREP)
晨源金属可提供各类钛合金
等离子旋转电极制粉棒;
规格: 直径 40-80; 长度
300-800

牌 号: TA0、TA1、TC4、
TC11、TA15 等

成分: 氧含量 500ppm 以内或按需定制

备注: 可按图纸加工螺纹、平头、倒角等

更多产品信息, 请前来 E56 了解!

展位号
F44

苏州聚复高分子材料有限公司

PolyTerra™ PLA 是一种基于 PLA 的 3D 打印耗材, 是下一代环保型耗材的缔造者。PolyTerra™ PLA 具有易用性、高打印质量、快速打印和可靠性等特点。它是 Polymaker 最新开发的一种材料, 称为全生物复合材料 (FBC), 是 PLA 生物塑料和生物复合材料的混合物。

• 材料内部使用了精心挑选的天然有机物并加以混合, 有助于提高材料机械性能。减少了制造生物塑料的人工过程, 提高了打印品的韧性和抗冲击性。通过使用天然化合物, Polymaker 降低了 3D 打印材料的塑料含量, 从而制造出更环保的耗材。并在不影响 PolyTerra™ PLA 打印性能的前提下, 能够兼容所有的挤出式 3D 打印机。

• 复合到 PolyTerra™ PLA 中的天然元素可在打印品上提供哑光效果。在原先十种颜色的基础上, Polymaker 还推出了四种全新的更柔和的颜色, 这些颜色的哑光效果更好, 从而将层线隐藏在光滑的表面下。

• PolyTerra™ PLA 的打印品无需使用工具即可轻松移除自支撑。即使是复杂的几何图形, 用户也可以快速清理 3D 打印件。支撑件拥有良好的接触性能让 3D 打印机打印出大量的形状和细节。

• 为了减少线盘对环境的影响, 同时提供较环保的 3D 打印材料, PolyTerra™ PLA 的线材环绕在可回收的纸线轴上, 线轴的标签和外包装都贴有可回收标签。Polymaker 将所有产品信息表转移到线上, 消除了不必要的纸质浪费。

• PolyTerra™ PLA 的打印品后处理也很简单, 表面可以直接用砂纸打磨。由于表面较软, 可以使用电动抛光机快速抛光。材料表面的细小孔洞使涂料牢固地粘在打印品上, 并且由于化合物的情

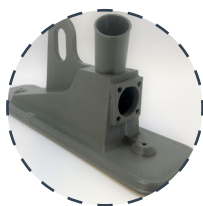
新品预览

按展位号排序

性，可以同时使用多种涂料。

• Polymaker 与植树协会 www.onetreeplanted.org 合作并承诺用户每购买一个 PolyTerra™ PLA 线轴就会在购买或就近国家地种下一颗绿树。用户可以通过这种方法来抵消线轴制造和运输过程中排放的碳。

展位号
F52



雷孚斯 (上海) 化工有限公司

雷孚斯推出符合欧洲 EN45545 铁路车辆标准要求的 3D 打印高性能阻燃塑料材料

雷孚斯集团针对 FFF (熔丝制造) 工艺推出的 LUVOCOM 3F 产品系列目前供应三款通过 EN 45545 标准测试认证的材料规格, LUVOCOM 3F PEI 50236 GY、LUVOCOM 3F PPS CF 9938 BK 和 LUVOCOM 3F PAHT KK 50056 BK FR, 配方分别基于 PEI、PPS 和 PA 等树脂开发以满足不同需求。送测试样采用 FFF 工艺制备。测试围绕烟密度 (DIN ISO EN 5659-2) 和氧指数 (DIN ISO EN 4589-2) 进行。上述三款产品均满足 R22 和 R23 性能要求组合中 HL 1、HL 2 和 HL3 级别的要求*, 拥有广阔的应用前景。此外, PEI 50236 GY 还针对行业需求进行了灰色配色, 可省去后道喷涂上色工序。

除 EN45545 标准外, 上述三款产品还同时满足 UL94 V0 的要求 (测试基于壁厚 >0.4mm 的 3D 打印试样)。

展位号
G44



盘星新型合金材料 (常州) 有限公司

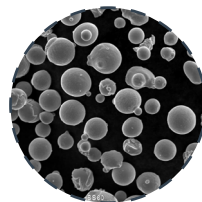
MIM 专用钛及钛合金粉末

钛及钛合金粉末, 主要应用在 MIM, 粉末冶金等行业, 拥有多种型号可以选择, 纯净度高, 氧含量低, 成型后零件致密度高, 性能优异, 拥有一定的客户基础, 同时拥有大批量供货能力。

修复专用镍基合金粉末

针对高端修复、喷涂行业, 镍基合金材料纯净度高, 空心粉极少, 满足高端的激光修复、等离子喷涂行业。

展位号
H56



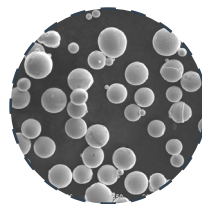
中航迈特粉冶科技 (北京) 有限公司

GH3230 高温合金粉末

GH3230 高温合金粉末, 球形度高, 氧含量 $\leq 100\text{ppm}$, 氮含量 $\leq 80\text{ppm}$, 流动性 16s/50g, 主要用于航空发动机燃烧室部件的选区激光熔化成形。

GH4099 高温合金粉末

GH4099 高温合金粉末, 球形度高, 氧含量 $\leq 120\text{ppm}$, 氮含量 $\leq 80\text{ppm}$, 流动性 16s/50g, 主要用于航空发动机燃烧机及加力燃烧室构件的选区激光熔化成形, 900°C 以下高温性能优异。



按展位号排序

展位号
J84



VDM Metals

VDM® Powder 718 CTP

VDM Powder 718 CTP (2.4668/N07718) 是一种时效硬化型镍 - 铬 - 铁 - 铝合金 718 CTP 的粉末变体，并符合 718 合金的标准规范。这种材料具有广泛的应用领域，可用于石油和天然气、海上和海洋工程行业。

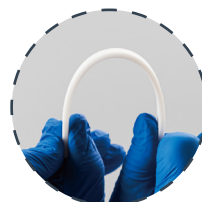
与标准 718 合金相比，718 CTP 的碳和铌含量更少，且专门针对粉末和线基增材制造应用进行优化。由于在制造过程中分离程度更好，它具备广泛的工艺适应性，并降低裂纹敏感性。该合金还可以应用于石油和天然气行业以外的领域，例如航空航天应用中的喷嘴结构。

VDM® Powder 699 XA

VDM Powder 699 XA (2.4842/N06699) 是一种镍 - 铬 - 铝合金粉末，适用于石油化工行业高压下的易产生金属粉末化的应用条件。699XA 合金被设计用于氢、氨和甲醇的生产，这些过程易出现金属粉末化（一种含氢和一氧化碳的低氧气体在 400-800°C 范围内的腐蚀行为）。金属粉末化是生产工厂面临的挑战之一，因为它会导致合金分解成碳和金属颗粒。

VDM Powder 699 XA 具有优异的抗金属粉末化特性、高温抗氧化性、抗蠕变性能以及优良的可焊性，适用于金属增材制造。这种新型合金的增材制造应用除了化学过程工业，还可以用于其它行业，例如燃气轮机的静态部件。这种合金不仅可以制成常规的半成品和粉末，也可以制成线材。

展位号
K02



诺思贝瑞新材料科技(苏州)有限公司

MOLEGRID™ Tough 韧性树脂

一款高强度高韧性树脂。

产品描述

MOLEGRID™ Tough 树脂是一款高强度高韧性光固化树脂，具有低气味，打印成功率高，成型后具备强度高，耐弯折性能好等特点。

MOLEGRID™ Tough 适合应用于对于强度要求较高同时要保持一定韧性的场合，例如卡扣，齿轮等部件的设计应用，该材料因具有较好的韧性，非常适合终端部件的小批量生产。

特点

- 强韧性
- 耐弯折
- 易成型

推荐应用

- 易损结构
- 连接件
- 耐磨结构

新品预览

按展位号排序

MOLEGRID™ Ultradetail 红蜡树脂

一款高精度、哑光质感光固化树脂。

产品描述

MOLEGRID™ Ultradetail 是一款 DLP 高精度光固化树脂，具有低气味，高精度，哑光质感，耐高温，高强度等特点。

MOLEGRID™ Ultradetail 广泛应用于对于精度、细节要求极高的手办模型，设计等领域，特别适合于工作室及个人玩家。

特点

- 细节表现力
- 哑光质感
- 耐高温

推荐应用

- 手办制作
- 头雕
- 军事模型



展位号
K72

上海喜颜实业有限公司**UV 白 -50**

产品特点：1. 细且窄的粒径分布，高着色力，高饱和度和极佳的色彩展现能力。2. 相对于染料而言，更富有质感，更高的坚牢度且没有渗色等问题。3. 相对于颜料或固体色片而言，更加便于客户直接使用。4. 不含挥发性有机溶剂。

应用领域：广泛用于 UV 漆、UV 油墨领域。

使用方法：在配漆或配色时加入。建议在搅拌条件下加入，或加入后充分搅拌以保证良好分散。未用完的产品，请及时密闭。

UV 碳黑 -20**产品特点：**

1. 细且窄的粒径分布，高着色力，高饱和度和极佳的色彩展现能力。
2. 相对于染料而言，更富有质感，更高的坚牢度且没有渗色等问题。
3. 相对于颜料或固体色片而言，更加便于客户直接使用。
4. 不含挥发性有机溶剂。

应用领域：广泛用于 UV 漆、UV 油墨、3D 打印、UV 喷墨领域。

使用方法：在配漆或配色时加入。建议在搅拌条件下加入，或加入后充分搅拌以保证良好分散。未用完的产品，请及时密闭。



展位号
K80

上海翼曼腾新材料科技有限公司**Neumat PowderSint™ 激光烧结聚合物粉末材料**

一款用于 3D 打印激光烧结系统的工程塑料，可替代 PA12，价钱只为 PA12 的一半。100% 可循环复用，无需添加流动助剂。广泛用于汽车，航空和消费电子等领域。

Neumat PowderSint™ 激光烧结聚合物粉末材料

一款用于 3D 打印激光烧结系统的柔性弹性体材料。迄今市面上柔性最高（硬度仅为 55A 邵氏，拉伸强度 750%），可用于矫正医疗护具，及鞋服，可穿戴消费行业。

按展位号排序

展位号
N63



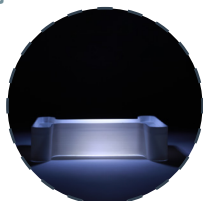
杭州播下三维云打印有限公司

PLA 遮光 3D 打印耗材

发光字打印的 3D 耗材，具有 100% 的遮光性，层间粘性好，韧性强，可用于室内外发光字打印使用。

PLA 透光 3D 打印耗材

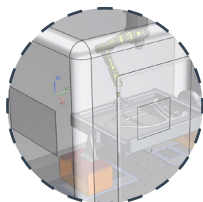
专用于发光字打印的 3D 耗材，具有极好的透光性，层间粘性好，韧性强，可用于室内外发光字打印使用。



新品
预览

按展位号排序

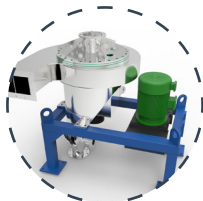
展位号
A42



南京英尼格玛工业自动化技术有限公司

交钥匙系统

可靠的 WAAM 沉积需要的不仅仅是一个运动系统和一个焊机。我们的交钥匙系统包括已建立的运动系统，我们的末端执行器及其传感器套件，匹配材料和工艺要求的电源选择，屏蔽解决方案，以及机械锤击、顶部表面加工和强制冷却等辅助工艺，以提供真正的工业 WAAM 解决方案。得益于我们自己的 WAAMCtrl 软件包，整个系统可以在操作台控制，它补充了我们的 WAAMPlanner + WAAMKeys 路径规划和参数分配。



展位号
A45

营口航盛科技实业有限责任公司沈阳分公司

立式分级机

立式分级机是气体从入气口进入蜗壳内，经过导流叶片均化和改变后，进入由导流盘与分级转子组成的环形区域。分级的物料由入料口进入分级机内，经分散盘分散均匀后，获得一定速度，又经缓冲板撞击，得以松散均匀，落入环形区域，与导流后的气流汇合，得到混合均匀的气料流。

在环形区域的物料颗粒受 3 个力的作用，细粒随气流进入转子，排出机外，进入细粉收集系

统。粗粉下滑到分级机的锥形漏斗，分散后的细粉再次进入环形区域，粗粉排出分级机。

涡流分级机的特点：气料混合均匀、分级机内气料运动平稳、分级室内的分级效率高、维修方便且费用低。



展位号
D30

中国钢研科技集团有限公司

氧氮氢分析仪 (ONH-5500)

ONH-5500 氧氮氢分析仪，是钢研纳克在 2020 年推出的全新氧氮氢分析仪，具有三元素联合测定、高效小流量气路、智能软件系统等突出特点。可以快速、准确地实现钢铁、金属粉末、有色金属、陶瓷、矿产等固体无机材料中氧、氮、氢元素的全量程范围测定，是钢研纳克气体分析仪器品牌的又一力作。

展位号
D44

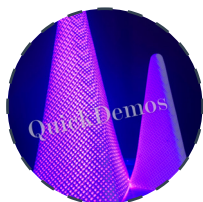


江苏乾度智造高科技有限公司

工业级高精度陶瓷立体光刻打印机

工业级高精度陶瓷立体光刻打印机—CeraStation160, 采用自主研发的直射式面曝光技术, 支持精密陶瓷工业产品批量稳定生产, 搭配完全自主知识产权的“速形(QuickDemos)”软件, 通过开源打印参数设置, 支持用户定制化开发特种材料的打印应用。

高精度陶瓷 3D 打印 透波天线罩



通过增材制备技术可实现天线罩变介电常数设计, 从而达到宽频透波目的。其主要功能可用于保护雷达天线系统的正常工作, 是雷达制导系统的重要组成部分。同时具有制备周期短, 制备成本低等优点。也是高超声速飞行器天线罩、天线窗等部件的优选材料。

展位号
D62



江苏枫帆三维科技有限公司

3D 打印模仁, 医疗、汽车、家电、航天航空的零部件

公司从事金属 3D 打印服务, 应用于模具、医疗、汽车、家电、航天航空等领域。解决传统制造机加工不易生产的困难和难点, 为客户提升生产效率和降低成本!

展位号
D64



Dyemansion GmbH

Powershot C 升级版

简单高效的零件清粉的行业标准。与所有常见的粉末床技术兼容, 并改进了对具有挑战性的工艺材料(如 TPU)的除粉。全新的专有清粉工艺, 采用塑料喷砂介质, 确保温和、高效地清除粉末。

Powershot S 升级版

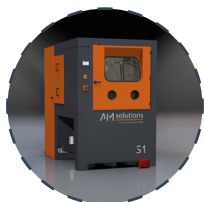
领先的表面处理系统, 适用于最终使用的部件, 具有卓越的表面。哑光、耐刮擦、柔软的触觉美学表面处理, 适用于硬塑料, 如 PA11 或 PA12, 以及眼镜或假肢等应用。

Powershot Dual Performance

专为未来工厂和大批量生产而设计的下一代喷砂表面处理系统。将清粉和表面处理结合到一台机器中, 并允许自动卸载。Powershot Dual Performance 的循环时间短, 每次运行可完成一个满仓打印成型作业, 比其他任何系统都要高效。如果需要, 该系统还可以选择只将两个工艺中的一个工艺 - Powershot C Performance 或 Powershot S Performance。

新品
预览

按展位号排序

展位号
E62

AM Solutions

S1

"AM Solutions" 是德国罗斯勒集团旗下专门负责增材制造后处理的品牌。

成本低又易操作的“即插即用”型 S1 设备能够直接在工件打印后完成去粉末与清洗，它小而坚固的设计可方便地集成到任何生产线中。



M1 基础款

作为一款经济实惠的入门级机器，小而坚固的设计让 M1 Basic 可以作为一个完整的独立系统轻松地集成到您的生产线中。该设备解决方案还以紧凑的设计和易于操作而独树一帜。它是金属或塑料制成的 3D 打印组件的表面平滑和抛光的理想选择。无论您是要处理单独打印的组件还是小批量的工件，M1 Basic 都能保证完美如一的精加工结果。

展位号
F80

福州巨维达光电技术有限公司

PDC02 DLP 微型光机系列

PDC02 是基于 TI DLP3010 DMD 平台开发的紧凑型、高像素、高速结构光 3D 扫描模块，是

3D 打印配套配件

2021 年巨维达光电最新推出的一款产品。

产品主要针对市场上要求小体积，高分辨率，高帧率的用户量身定制。机身尺寸小，重量轻至 129g，同时可以提供亮度高，全金属机身，全玻璃光学设计，LED 光源，为复杂工业使用环境提供保障。

它适用于各种工业应用，如 3D 扫描、医疗成像、自动光学检查 (AOI) 和面部识别。它支持两个可配置输入触发器和一个可配置输出触发器，可以方便地与摄像机、传感器或其他外设同步。它配有可直接用于生产环境的光学引擎并以小巧外形实现了分辨率、亮度、速度和可编程性的完美结合。

PDC04 DLP 复合光机

PDC04 是基于 TI DLP4710 DMD 平台开发的紧凑型、1080p 高像素、高帧率模块。

针对市场需求巨维达光电本次分别推出了 PDC04 3D 打印模块和 3D 扫描模块两款应用产品。全金属机身，全玻璃光学设计，UV365-405 / IR730/R/G/B/W 多种 LED 波长可选，是当前两款应用产品设计共性，特别适合各种复杂要求的工业环境

PDC04 3D 打印模块，小体积，高像素，重量轻，现有提供了 35um(67.2x37.8mm), 50um(96x54mm), 75um (144x81mm) 精度解决方案供客户选择，广泛应用于珠宝和牙科，生物科学等行业。PDC04 3D 扫描模块，采用的是进口 LED 光源、高亮度设计，根据应用场景不同，可选用 IR730/R/G/B/W 的 LED，根据投影画面需求可选用 f8/f13.5/f15/f18.5 的标准镜头或 FA 镜头，还有标准的 f25/f35/f50 的 C 接口镜头，替客户解决了后顾之忧。

特性

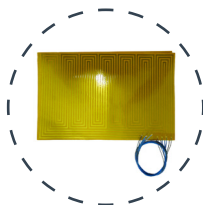
- DLP4710 0.47-inch DMD, 5.4um, 正交排列
- 采用 DLPC3479+DLPA3005 数字控制器
- 高速 FLASH 内置光栅，相机同步触发帧率最大支持 1440hz@1bit, 180hz@8bit

按展位号排序

- GUI 使用配置和支持固件与官网 DLPDLC-GUI 一致
- 3D 打印产品有提供 LED 开关及外部串口通讯扩散接口
- 3D 打印产品还可提供 SDK 源代码进行二次开发

应用

- 3D 深度捕捉：3D 照相机、3D 重建、AR/VR、牙科扫描仪
- 3D 机器视觉：机器人学、计量学、直列式检测 (AOI) • 3D 生物特征识别：人脸和指纹识别
- 曝光：3D 打印机、激光打标

展位号
F82

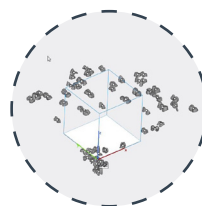
深圳阿里兄弟科技有限公司

硅胶发热片、硅胶加热带、PI 加热膜、油桶加热带

硅胶加热片简介：

是一种通电即可发热的薄片，它具有很好的柔韧性，可以与被加热物体完全紧密贴合，从而达到最好的传热效果。其加热元件采用镍铬丝或金属箔及绝缘材料高压集成而成。安全性能极其可靠，寿命长达 5 年之久。

PI 聚酰亚胺电热膜，是由高温环保阻燃型材料与导电碳膜复合而成，发热芯均蚀刻而成，发热均匀性较好，发热体采用特殊的合金箔制成，其电阻具有超强的稳定性，能够获得相当高的温度控制精度。广泛应用于各种加热器、医疗设备、精密仪器设备、新能源电动汽车电池加热恒温等。安装方便，可用双面胶粘贴也可用机械方法固定在受热体上。

展位号
G16

Materialise

Materialise 齿科模块

Materialise 齿科模块是一款针对齿科行业定制的自动化方案，用于提升齿科模型摆放，加支撑以及切片的效率。齿科模块嵌入 Magics RP 与 Magics Print 标准平台，用户可直接在 Magics 界面中调用该模块。通过 AI 算法智能识别牙冠与支架并分别进行自动化处理，分类切片。内置详细摆放参数，E-stage 与锥支撑功能，用户可灵活定制自动化方案，自动生成零件标签，方便零件分类与标识，自动生成报告，提高打印零件数据的可追溯性。

展位号
G84

武汉东隆科技有限公司

振镜扫描场分析仪

ScanFieldMonitor SFM 是专业为振镜加工领域设计的一款光束品质测试仪器，结构紧凑，特别适合于 3D 打印行业的狭小空间。SFM 可以实现光束品质 M2 测量、焦点位置、光斑大小、振镜扫描速度、扫描矢量属性（方向、长度和绝对位置）

按展位号排序

新品预览

展位号
H54

浙江拓博环保科技有限公司

TCB-100 防爆 3D 打印工件清粉系统

本系列设备主要用于安全区域清理 3D 打印工件中残留粉末，工件路径复杂且尺寸不一，常规工艺很难清理干净。TCB-100 防爆 3D 打印工件清粉系统，能够解决这一问题，设备经过第三方权威机构认证确保防爆性能符合相关规定。

• 比传统清粉方式更高效

TCB-100 防爆 3D 打印工件清粉系统可承载不同规格的基板（基板 + 工件 ≤ 100KG），工件在箱体内部可进行 360 度任意角度的清理，配备的吹尘枪和吸粉接口，确保清理工作的高效进行，清粉效率相较传统清粉方式提高百分之九十。

• 防爆设计，安全环保

金属粉末大多属于易燃易爆的粉末，利用惰性气体贯穿工件清粉的全程，确保无污染清理。全密封手套箱设计，充气密封结构，精准控制含氧量及压力值，能确保高防护状态的保持。相较传统清粉方式，在箱体内存粉，更安全，清粉时无需人工直接接触金属粉末。

• 人性化设计，优质附件，操作便捷，轻松掌控工件清理，在箱体内，可通过程序控制，也可通过手动摇杆进行清粉，整机设计符合人体工学设计，操作便捷，轻松完成工件清粉。整机电器元件及 PLC 均采用一线进口品牌。

TBD100 惰性气体保护粉末混合机

TBD100 惰性气体保护粉末混合机可以将粉末颗粒材料均匀混合，混合后的粉末分布均匀，流动性更好，使打印出的工件质量更高。



3D 打印配套配件

360 度翻转混料

混合料斗为方锥形结构，与驱动回转轴成 30° 夹角，混合料斗为方锥形，这样可使物料在料斗内做翻滚和切向运动时，冲击、颠簸、导流更强烈，从而达到充分的混合效果。料斗周围配备安全防护栏，有效防止危险的发生。

模块化设计，一机多斗

10 种混料模式，可满足小批量、多品种的混合要求。

惰性气体保护

为了更好的保证粉末、颗粒材料的物理性能和化学性能在混合过程中不发生改变，该设备配备了惰性气体保护功能，可向混合料斗内充入惰性气体，并配有氧含量传感器监测料斗内的氧含量值，保证物料在混合过程中料斗内始终处于惰性气体环境，物料不会被氧化或与空气发生其他微观化学反应。



TGB800 惰性气体保护粉末真空包装机

金属粉末暴露在空气中容易被氧化，同时易吸收空气的水蒸气，其物理性质和化学性会发生改变。金属粉末吸附水蒸气后，会粘结成团，影响粉末的流动性。因此，减少粉末与空气接触，变得至关重要。

抽真空，惰性气体保护

TGB800 惰性气体保护粉末真空包装机，具有抽真空、惰性气体保护功能，保证金属粉末、颗粒材料在惰性气体的保护下进行封装；同时还配备了包装仓内的压力和氧含量实时监测功能，将惰性气体灌装进粉末颗粒之间，长时间储存而不改变其物理和化学性。

展位号
H62

Markforged Inc

Blacksmith 铁匠

按展位号排序

Markforged 重磅推出了全新的 AI 自我学习功能的 Blacksmith 于 X7 的打印平台，将整个 Markforged 平台上升到增材制造前所未有的领域：智能校准，智能优化，全自动修正真正的闭环制造生态系统。这不仅是增材制造的创新，也是制造业前所未有的又一次革命性的功能性推进！



Metal X 金属 3D 打印机

原子扩散增材制造技术 (ADAM) 是先通过树脂将粉末堆积成型，然后通过简单的一步将零件转化成致密的金属零部件。整体烧结技术让零件金属晶体结构向各个方向生长，从而保证零件在各个方向都拥有出色的机械性能。更快速制造零件、缩减开发周期宝贵的时间。

从设计——打印——清洗——烧结——最终制成金属零件成品— Metal X 3D 打印系统为您提供一整套成熟地解决方案。与替代金属增材制造技术相比，Metal X 的使用成本更低。



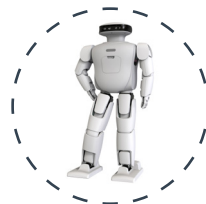
展位号
H80

宁波福莱德三维科技有限公司

Artec Leo

轻松 3D 扫描：高清屏 3D 物体投影直接可见作为首款带有机载自动 3D 处理功能的 3D 扫描仪，Artec Leo 的 3D 扫描流程简单易懂，让 3D 扫描如同摄影般简单。您可以在扫描物体时，亲眼看到在 Leo 触屏面板上实时生成的 3D 复制品。您还可以旋转 3D 模型，检查您已捕获的所有区域，并填补缺失部位。

展位号
J02



深圳未来工场科技有限公司

LejuRoban 机器人

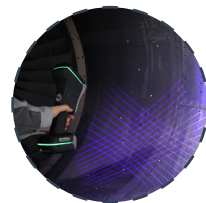
LejuRoban 机器人是一款具有开源性与拓展性的 AI 展示平台及 ROS 应用平台。机器人操作系统为 ROS KINETIC，本体搭载深度摄像头，嵌入 V-SLAM 视觉算法，可以通过 SLAM 室内导航技术进行建图，实现自主路径规划和步态规划，完成曲线行走、坡面运动和上下楼梯等任务；机器人头部集成 6MIC 阵列，利用麦克风阵列的空域滤波特性有效抑制空间噪声，提高远距离收音效果，在 360 度范围内准确实现声源定位，支持语音文字互换、拼写内容检查、文本理解分析与翻译、声纹注册和识别等多种开发。是国内首个自主研发并供高等院校深度开发的双足机器人开发平台。



鳍源科技水下无人机

FIFISH V6 是一款有缆水下无人机 (ROV)，其最大下潜深度为 100 米，运行时长 4.5 小时，自重 3.9 千克。机器人配置 166 度超广角镜头和专业补光灯，支持 HDMI 输出。

展位号
J46



杭州思看科技有限公司

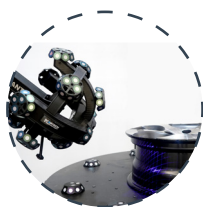
KSCAN-Magic 复合式三维扫描仪

KSCAN-Magic 系列是全球首款红外 + 蓝色激光

按展位号排序

计量级复合式三维扫描仪，标配五种工作模式：全球首创红外平行激光大面幅扫描，蓝色交叉激光高速扫描，蓝色平行激光精细扫描，单束蓝色激光深孔扫描，内置全局摄影测量系统。

KSCAN-Magic 系列三维扫描仪在性能上有着革命性的突破，其无可比拟的扫描速度、精度、细节度、面幅、景深极大优化了三维测量工作流程，加速产品上市周期。若要获取难以触达或复杂表面的数据时，用户可以自由选配接触式三坐标光笔，为三维扫描及精密测量提供全方位的数字化解决方案。



AutoScan-T42
三维检测系统

AutoScan-T42 自动化三维扫描检测系统，智能自动检测全新升级之作，专为工厂车间自动化质量控制设计，帮助企业实现成本和效率的最佳匹配。

整个自动化扫描过程中无需贴点，无接触无损伤，与生产线高效无缝衔接，大幅减少质检作业负担。军工级制造品质，具有强抗干扰性，适应复杂严苛的车间环境，可广泛应用于国防军工、能源、5G、模具制造等领域。一键启动、离线编程、软件高度兼容，无论用户的专业水平如何，都能够操作自如。



展位号
J48

广东银纳增材制造技术有限公司

《快速原型制作与开发》核心训练体系

产品针对职业教育开发，以终端产品的快速原型制作与开发为核心岗位，综合了逆向工程技

术、增材、减材、等材制造、表面处理 5 大核心单元，配套实训管理软件及 3 套教学案例与课程资源，实现增材制造人才培养和竞赛训练的交钥匙工程。

《测绘成图及数字化实现》基础技能训练体系

产品针对职业教育开发，以项目为载体培养学生测绘、公差、数字化设计与实现等加工制造类基本技能。产品以课程资源 + 教具训练箱形式，由《机械测绘与数字化成图》、《机构数字化实现》、《机械数字化实创新》3 门课程组成，是教师开展课程改革与技能训练，提升教学效果的好帮手。

《课程资源开发服务》

针对机电类专业，开展定制化课程项目资源建设。配套丰富的教学资源、前沿的专业领域技术讲解、多样的教学方式辅助。



《未来工程师》教具箱

针对小学 1-5 年级学生，通过创客空间，结合创客教育体系，按结构等级培养不同层次学生的动手创新创造能力和实践能力。教具箱分为机械传动系列、能量转换系列以及智能控制系列，配套课程资源，激发学生创客意识，通过科学的思维独自解决生活中的各种难题，成为一名优秀的未来工程师。



展位号
J52

海克斯康测量技术（青岛）有限公司

金属加工工艺仿真解决方案

Simufact 是基于有限元法 (FEA) 的全球领先的工艺仿真方案，适用于金属成形、焊接和金属增材制造的工艺仿真。

按展位号排序

针对金属增材制造仿真需求，Simufact 可以对金属粉末熔融、送粉定向能量沉积、金属粘结剂喷射成形等多种增材制造工艺类型进行仿真分析。

对于粉末熔融工艺，可对仿真打印过程、热处理、线切割和 HIP 过程中的变形、残余应力、温度分布等结果。simufact 提供的补偿设计功能可以减少和避免零件的变形翘曲问题。

对于定向能量沉积工艺，Simufact 具备全瞬态的热力耦合仿真方法，能精准预测熔覆过程中的应力应变及变形等问题。

对于粘结剂喷射成形这一新型 3D 打印技术，Simufact 也率先推出了适用于该工艺类型的烧结工艺仿真分析模块，对烧结收缩等关键现象进行仿真并提供补偿设计功能。

集成计算材料工程平台

海克斯康旗下的 e-Xstream 公司将集成材料计算工程 (ICME) 在工业界推广应用。Digimat 作为材料集成分析平台，能够建立多尺度材料模型并预测其非线性力学行为，可准确预测复杂多相夹杂复合材料和零部件的非线性细观力学行为，帮助用户加快改性塑料及复合材料制品的研发流程。Digimat 可以分析高分子基增材制造部件的工艺流程、生产成本，并通过使用制造部件的 CT 扫描验证复合材料的微观结构来不断改善虚拟工程工艺。

Material Center 是企业级材料生命周期管理工具，可管理企业中和材料有关的测试、管理、设计、CAE 等多方面数据，并保证所有数据在企业内的单一来源与数据可追溯性，与多种商业 CAE 产品及其他应用（如 PLM，CAD，内部工具）紧密合作，并为各类不同行业工程师提供商业数据库。

MSC Apex 创成式设计

MSC Apex 创成式设计是基于直观的 CAE 环境 MSC Apex 构建的全自动生成设计的解决方案。

它在后台采用了革新的创成式设计引擎的同时，充分利用了 MSC Apex 的所有易学易用的功能。MSC Apex 创成式设计专门用于拓扑优化生成只有增材过程才能制造的详细且高度复杂的结构。这种基于应力的创新算法通过最小化质量来产生不同的几何，从而优化出了人类大脑无法想象的几何形状。它诠释了 7 种高效地利用创成式设计方法：

- 探索性设计
- 可用性设计
- 提供生产力的设计
- 节约成本的设计
- 可持续性的设计
- 可制造的设计
- 一次打印成功的设计

Stereoscan Neo R8+ 反投功能



AICON STEREOSCAN NEO 实现可视化测量作业作为一款高端结构光投影系统，AICON StereoScan neo 具有一系列创新特征，能够提供超高分辨率和精度，使得可视化扫描比以前更加全面可靠。

通过 AICON StereoScan neo，海克斯康制造智能提供了一个全新创新特征：可变光投影 (VLP) 技术。利用适应性全彩色投影技术，不仅可以将扫描过程所需的彩色图形投射到测量物体上，而且还可以将生成的测量结果进行投射。这样，在完成测量后，可立刻在测量物体表面上正确的位置，将与 CAD 的偏差以彩色色差图的形式显示出来。

这种创新技术为用户的工作流程提供了各种可能性。在工装和模具行业，可以快速精确地对部件表面偏差进行测量并实现可视化。根据投射的偏差图像，可以在现场对目标进行修正。同样，也可以对检测中发现的偏差进行可视化处理，并快速修正。

Primescan+ 双轴小转台

AICON PRIMESCAN 使扫描测量更简单
海克斯康制造智能出品的 AICON PrimeScan 扫描

按展位号排序

仪技术是一款高性价比的解决方案，能够对工业部件实现高精度 3D 数字化作业。与经典款高端 AICON 扫描仪类似，AICON PrimeScan 同样基于光栅投影技术开发，能够提供强大的性能和优秀的投影质量。

该扫描仪采用紧凑设计，重量不到 4KG，底座面积仅有一张 A4 纸大小。这种紧凑型设计与超小的工作距离完美结合，使得 AICON PrimeScan 可以放置在桌面、在狭小空间或者其他难以测量的应用场合使用，实现轻松扫描。

功能强大的 AICON PrimeScan 投影仪，能够对高亮和高暗表面进行扫描，而无需任何预处理。集成的激光指示器可以轻松定位测量目标位置。配备的机器人和附件，可以在大型空间内实现自动化测量和快捷数据采集。

关节臂 +RS5 激光扫描方案

绝对关节臂测量机

绝对臂测量机，设计源自需求。产品设计有效的提高了测量效率，从而确保其他制造工序的生产进度。产品设计极为实用，用户几乎可以在任何工业环境中进行测量。产品设计极具灵活性，随时随地挑战各种测量任务。

灵活性，是绝对臂测量机产品系列的核心特征。灵活的腕部设计，能够满足不同的测量需求，并兼顾操作人员的舒适性。测头能够灵活地更换，无需停机和重新校准。测量结果也可灵活地显示在各种所需位置。本产品具有三大机型，七种尺寸规格以及三个精度等级，共有 36 种配置可供灵活选择，能为每一种测量需求找到最佳的解决方案。

拥有绝对臂测量机，无需妥协，轻松告别第二方案。无论测量什么，在哪里测量或是如何进行测量，正确的选择都在于此——绝对关节臂，多功能设计源于需求。

RS5 激光扫描测头是一款通用型 3D 扫描测头，适用于建模设计、弯管或铸件测量、产品基准测试以及虚拟组装等常规的测量应用。在保持绝对臂测量机灵活性的同时，为了方便

在狭窄空间内进行操作和测量，RS5 与旗舰级的 RS6 蓝光扫描测头一样，可以进行快速拆卸和重新安装，且无需重新校准。

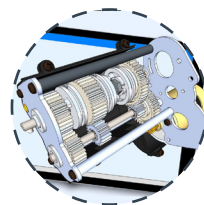
RS5 激光扫描测头

无需高额投资，即可获得高品质扫描数据。采用最大线宽设置，却不会降低数据采集速度。宽扫描线可快速完成零件扫描。

激光测头拆卸简单，接触测量时操作更方便。

数秒内完成重新安装，无需重新校准。

水平方向发射激光扫描线，测量操作更为舒适。可通过单线缆或者 WiFi 无线连接方式，实现全速扫描。符合 ISO 10360-8 Annex 附录 D 标准的全系统扫描认证。



展位号
J82

英诺维拓 (深圳) 科技有限公司

3D 打印专用建模软件

Innovector 是国际领先的 3D 打印专用建模软件，也是国内首款支持移动端建模的 3D 打印设计软件，支持华为平板 MatePro、苹果 Ipad Pro 和微信小程序。

1、手绘经典参数驱动建模

采用最为经典的草图 + 特征参数驱动模式，手绘建模，简单易学。

2、海量模型库

集成国内外主流 3D 打印模型库，如 Thingiverse、Minifactory 等，可选中模型直接打印，也可以在模型库文件的基础上，再次深化建模打印。

3、云端一键切片

利用云端强大算力，默认智能一键切片，也可以根据您的需求调整切片参数。

4、远程一键打印

支持主流 3D 打印机远程打印，只要 3D 打印机处于联网状态，无论您身处何方，当您完成了

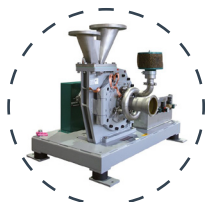
按展位号排序

您的创意，可以立即远程启动您的打印机开始工作。

5、模型分享

将您的作品通过微信、QQ 等社交软件分享给朋友们，随时随地查看您的创意。

展位号
K45



耐驰（上海）机械仪器有限公司

耐驰高效精细分级机 CFS/HD-S

CFS/HD-S 高精度分级机

难分级物料的有效解决方案！

该机型适用于物料超精细分级，通常也用于研磨系统等。与传统的机器相比，CFS 的切点更精准，物料细度更精细。特殊的分级区域设计使得物料分级效率更高。机器设计紧凑，清洗方便。其研磨细度可达 $d_{97} 2.5 \mu\text{m}$ （基于石灰石），且具有粒度分布特别窄的特点。该机型仅通过一个分级轮就能获得最高的细度等级和最大的产量。提供的可选配置包括防爆防振设计，气密装置，耐磨损配置，等。



耐驰精细冲击磨 Condux

冲击磨 Condux 是用于莫氏硬度高达 3-3.5 的各种干粉精细研磨的机械磨，取决于

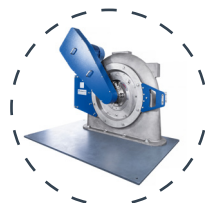
应用对象及应用条件。Condux

配置有多种研磨工具和腔体设计，可广泛地用于各种干粉的研磨。耐驰为您提供一个完整的成套系统，并且可依据特定应用要求，为每位客户提供定制化设计。该机型还具有以下特点：

- 研磨物料细度范围 d_{99} 可从 $30 \mu\text{m}$ 到 $800 \mu\text{m}$
- 相对的线速度最高可达 250m/sec

- 产量高，便于操作，易清洗
- 使用范围从实验室机器到大型生产机型
- 等等

展位号
K51



细川密克朗（上海）粉体机械有限公司

细川阿尔派宽腔针盘磨 Contraplex CWII

宽腔针盘磨带两个相对运动的钉盘，与单驱动钉盘相比，转速更高，最高可达 240m/s 。

特点

- 最终产品粒径范围可达 $10 \sim 500 \mu\text{m}$
- 研磨腔体宽大，适合处理粘性物料
- 易于清洁

细川阿尔派超细分级机 TTSP

TTSP 专注于物料的超细分级。

在设计过程中，主要关注最大粒径控制，但也包括处理、清洁、操作和安装等方面。

- 除尘，分级 $2-5\mu\text{m}$ 的超细粉
- 单台设备实现二次分级
- 后铰链外壳使机器在更换产品时易于清洁
- 高分级精度控制



展位号
K52



卡尔蔡司（上海）管理有限公司

Zetasizer Advance

按展位号排序

新品预览

Zetasizer Advance 系列提供颗粒粒度、颗粒电荷 (Zeta 电位) 和分子量分析。具有“自适应相关”算法、混合模式 - 相位分析光散射 (M3-PALS) 和恒流模式, ZS Xplorer 智能软件和数据质量诊断系统等优势。

展位号
K57



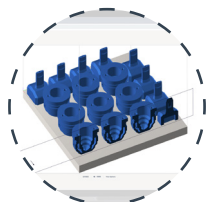
惠阳晋煜工业有限公司

SCA Waterjet 高压水喷射式支撑材料清洗机

特点:

1. 设备可移动式, 配有 5 加仑循环水槽。当连接好供水、排水管道, 可以做为固定式设备使用。
2. 可选择水循环系统三级过滤, 或是进出水管二级过滤系统。
3. 两个独立喷嘴, 粗喷嘴用于大量去除, 精细喷嘴用来做精密去除。
4. 水泵高低速可调。
5. 舒适、易用及可靠的人性化设计。

展位号
K64



堃腾 (上海) 信息技术有限公司

Oqton 一站式工业 4.0 云平台

Oqton 将生产流程中的多项关键的运算能力集成到一起 (包括订单跟踪、CAM、生产排程、MES、IoT、QMS 等), 形成一个易于部署的云平台。

Oqton 平台可以对 3D 打印、CNC、后处理等各种设备进行实时监测、分析甚至控制。让生产

过程全数字化, 并获得完整的可见性和可追溯性。

Oqton 平台的高级生产排程功能可以在管理复杂的产品组合的同时, 提升设备利用率, 实现柔性制造。

Oqton 平台运用人工智能技术, 帮助建立制造工艺知识库, 持续学习与改进工艺参数, 优化产品质量和生产成本。

Oqton 平台目前已经能应用于模具制造、工业物联网、数字化制造服务、数字化齿科、3D 打印珠宝和机器人焊接, 并将在未来拓展到更多领域。

展位号
M01

上海漫格科技有限公司

Voxeldance Additive 3.0

Voxeldance Additive 3.0 是一款工业的 3D 打印数据处理软件, 可用于 DLP/SLA/SLS/SLM 等多种打印技术。3.0 新版本的布尔运算、支撑和修复算法内核得到重大提升, 大大提高用户打印效率, 节约打印成本。

Voxeldance Tango

Voxeldance Tang 是一款针对于消费级 LCD/DLP 的数据处理软件, 主要应用领域为齿科、珠宝和手办等桌面级 3D 打印, 人性化的界面设计, 可以减少用户学习成本。专业的参数化设计, 可以帮助用户实现一键打印。

展位号
M28



深圳快造科技有限公司

Snapmaker 2.0 旋转模组

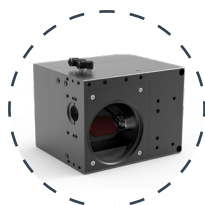
Snapmaker 2.0 旋转模组在原有基础的三轴直线运动上, 添加旋转轴, 使得 Snapmaker 2.0 平

按展位号排序

台产品能够支持加工更加复杂，精度更高的零件，提升其可玩性及易用性。让您进一步体会到多维度创造制作的乐趣，获得前所未有的更加丰富的造物体验！

Snapmaker 2.0 急停开关

Snapmaker 2.0 急停开关连接至机器的主控制器，几乎可以安装在任何一个地方，能够随时随地给您和您的作品提供保护。急停开关是 Snapmaker 2.0 系列的又一扩展模组，模块化设计及极强的易用性致力于降低您的创作难度及提升您的创作愉悦感！



展位号
M34

苏州菲镭泰克激光技术有限公司

左右折叠式设计，便于设计基于动态聚焦系统的 3D 打印集成方案。

双驱动 Z 轴动态模组设计，响应频率 $\geq 100\text{Hz} @ \pm 10^\circ$ 。选配水冷设计，可应用于温漂要求极高的场合。最高承受激光功率可达 4KW。

同时拥有水冷空冷选择，提供多种 SLS、SLM 的应用配置。

精细光斑，抖动小；
高速裂片，重复定位好；
SLM 优选型号。

展位号
M48



湖南源创高科工业技术有限公司

微波高温真空气氛炉
(型号: INNOV-AS-04M1600)

INNOV-AS-04M1600 微波高温真空气氛炉是一款多用途的高温微波加热设备。最高工作温度：1600°C。采用预抽真空方式置换气体，适用于多种气氛条件下（空气、氧气、氮气、氩气、弱还原性气体、等惰性气体）材料的烧结、合成、煅烧、焙烧及热处理等。进出料采用伺服电机带动 T 型丝杆全自动升降机构，定位精准，平稳，取料方便。

展位号
M49



挪视光学显示技术(上海)有限公司

LRS-MCx 参考平台

在将多头扫描作为提高 3D 打印立体光刻系统的生产效率的最先进解决方案的同时，Visitech 在产品组合中新推出了即插即用参考平台。它是专门为那些已经在静态 3D 打印设备的开发和生产方面取得丰富经验并希望通过采用移动扫描方式扩大打印幅面而寻求更大商业机会的厂商量身定制的。

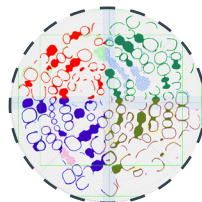
该参考平台设计的可兼容上投影和下投影两种安装方式，最多可安装 4 个 LRS-MCx 打印头。该参考平台既可用于 UV 光的立体光刻技术，也可用于基于聚合物的粉末床熔融成型技术。

按展位号排序

LRS-MC_x-WX-NIR

作为基于聚合物的粉末床熔融成型的新技术，VISITECH 新推出 LRS-MC_x-WX-NIR 光引擎，该光机在成像画面上可提供前所未有的 100W 以上的近红外（NIR）功率。这为粉末床熔融成型提高生产率提供了可能，可替代传统的激光烧结技术（SLS），SLS 技术是将聚合物材料逐点逐层加热，而 LUXBEAM 快速成型系统 LRS-MC_x-WX-NIR 可实现逐层的快速成型。

采用水冷系统的 LRS-MC_x-WX-NIR 模块使图像拼接得以实现，不管是静态成像，步进曝光还是滚动扫描曝光均可支持。这样可以采用单次扫描的线性运动系统实现最大生产效率。

展位号
N04

广州晋原铭科技有限公司

大面积多振镜 SLM/SLA/SLS 3D 打印设备控制软件

产品用于大面积多振镜 SLM/SLA/SLS 3D 打印设备的运行系统自动控制。包含对光学系统的控制，图形填充的规划，运动和上料系统的控制，工作仓氛围循环系统的控制，设备的自动生产监控系统等模块的集成控制。实现一键打印自动化生产。

【特色功能】

- 1、支持任意多振镜。
- 2、振镜相邻公共区域自动分割。
- 3、激光避让智能专利算法。
- 4、一键启动，无人值守监控功能。
- 5、指定区域路径规划。
- 6、断电续打。
- 7、逆风打印 / 追随刮刀打印。
- 8、最优路径规划算法。
- 9、工艺包快速开发管理。
- 10、控制系统操作权限的分级管理。
- 11、软件授权期限管理。
- 12、支持文件格式 :cli/slc/bp。
- 13、支持文件大小无限制。
- 14、拍照录像。

展位号
N02

马尔文帕纳科

Zetasizer Advance 纳米粒度电位仪

Zetasizer Advance 系列提供颗粒粒度、颗粒电荷（Zeta 电位）和分子量分析。具有“自适应相关”算法、混合模式 - 相位分析光散射 (M3-PALS) 和恒流模式，ZS Xplorer 智能软件和数据质量诊断系统等优势。

SLM 金属粉末 3D 打印设备控制软件

产品用于 SLM 金属粉末 3D 打印设备的运行系统自动控制。包含对光学系统的控制，图形填充的规划，运动和上料系统的控制，工作仓氛围循环系统的控制，设备的自动生产监控系统等模块的集成控制。实现一键打印自动化生产。

【特色功能】

- 1、支持任意多振镜。
- 2、振镜相邻公共区域自动分割。
- 3、激光避让智能专利算法。

- 4、一键启动，无人值守监控功能。
- 5、指定区域路径规划。
- 6、断电续打。
- 7、逆风打印。
- 8、最优路径规划算法。
- 9、工艺包快速开发管理。
- 10、控制系统操作权限的分级管理。
- 11、软件授权期限管理。
- 12、支持文件格式 :cli/slc/bp。
- 13、支持文件大小无限制。
- 14、拍照录像。

SLA 光固化 3D 打印设备控制软件

产品用于 SLM 金属粉末 3D 打印设备的运行系统自动控制。包含对光学系统的控制，图形填充的规划，运动和上料系统的控制，工作仓氛围循环系统的控制，设备的自动生产监控系统等模块的集成控制。实现一键打印自动化生产。

【特色功能】

- 1、支持任意多振镜。
- 2、振镜相邻公共区域自动分割。
- 3、激光避让智能专利算法。
- 4、一键启动，无人值守监控功能。
- 5、指定区域路径规划。
- 6、断电续打。
- 7、追随刮刀打印。
- 8、最优路径规划算法。
- 9、工艺包快速开发管理。
- 10、控制系统操作权限的分级管理。
- 11、软件授权期限管理。
- 12、支持文件格式 :cli/slc/bp。
- 13、支持文件大小无限制。
- 14、拍照录像。

SLS 尼龙 3D 打印设备控制软件

产品用于 SLS 尼龙烧结 3D 打印设备的运行系统自动控制。包含对光学系统的控制，图形填充的规划，运动和上料系统的控制，工作仓氛围循环系统的控制，设备的自动生产监控系统等模块的集成控制。实现一键打印自动化生产。

【特色功能】

- 1、支持任意多振镜。
- 2、振镜相邻公共区域自动分割。
- 3、激光避让智能专利算法。
- 4、一键启动，无人值守监控功能。
- 5、指定区域路径规划。
- 6、断电续打。
- 7、追随刮刀打印。
- 8、最优路径规划算法。
- 9、工艺包快速开发管理。
- 10、控制系统操作权限的分级管理。
- 11、软件授权期限管理。
- 12、支持文件格式 :cli/slc/bp。
- 13、支持文件大小无限制。
- 14、拍照录像。

集群设备网络管理系统和云监控系统

产品用于 3D 打印设备的集群化局域网管理和云监控，实现远程集群设备自动化生产管理。

展位号
N10



北京柯林柯尔科技发展有限公司

金属 3D 打印专用过滤器

在金属材料增材制造中，安全问题越来越受到重视。尤其是活泼金属由于易燃易爆，确保过滤过程安全可靠尤为重要。

Herding® 烧结板过滤器结合使用完全表面过滤的滤芯、最安全的钝化处理和惰性气体保护系统，为增材制造提供了一个最佳的解决方案，具有如下独特的优点：

- 完全表面过滤，恒定的气流量保证了不会对 3D 打印过程产生扰动
- 高效过滤，排放 $< 0.1\text{mg}/\text{m}^3$
- 有效最佳保护下游管路及打印腔不受污染
- 刚性滤料，确保了使用寿命极长

按展位号排序

展位号
N14

纳博热 (上海) 工业炉有限公司

LE 经济型马弗炉 -LE 24/11

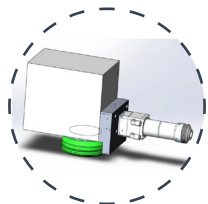
该新进马弗炉可用于最高温度不超过 1100°C 的各种应用。像他的小兄弟一样，它是实验室中值得信赖的伙伴，并且具有很高的性价比。

该炉仅配有外开式炉门，可在装卸料时用作工作平台。由于加热元件被包裹在石英玻璃管中并受其保护，因此加热时间短，可实现高效加热。双层外壳和优质隔热材料的结合可实现非常高效的功耗。

LE 24/11 特别有趣，因为它是 220-240V 单相连接，而我们的 L(T)24/11 型仅适用于三相连接。此外，新型的 LE 24/11-- 作为整个 LE 系列-- 在温度 > 800°C、空炉、工作空间中具有 +/- 5 K 的出色的温度均匀性。

PID 温度控制器专为简单操作而设计，它具有一个设定温度，该温度将一直保持到控制器关闭为止。

当然，此炉也可以配备我们的各种类型的烟囱。

展位号
N43

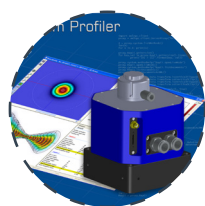
上海昊量光电设备有限公司

3D 打印激光系统

- 1、该系统包含激光器、扩束镜、扫描振镜和场镜等。
- 2、我们可以按照客户要求的打印幅面、焦点光斑尺寸、工作距离、激光器波长等要求进行定制
- 3、该系统的光束质量因子 M^2 我们可以做到 1.5 以内。

聚焦光束分析仪

- 1、测量的波长范围：320~1150nm
- 2、测量的焦点光斑尺寸： $>3\mu\text{m}$
- 3、最大可测量功率：1KW
- 4、主要用于测量焦点位置、焦点光斑尺寸、激光功率和 M^2 等。

展位号
N58

上海如昂超声波设备有限公司

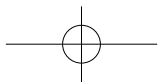
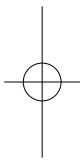
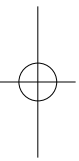
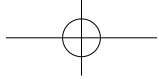
超声波振动筛

超声波筛分机由超声波发生器、换能器、共振环三部分组成。超声波发生器（电源）产生的高频电振荡由换能器转换成高频超声波，这些超声波传到共振环上使共振环产生共振，然后由共振环将振动均匀传输至筛面。筛网上的物料在做低频三次元振动的同时，叠加上超声波振动，既可有效阻止网孔堵塞，又可使筛分产量和质量，解决了强吸附性、易团聚、高静电、高密度、轻比重等筛分难题。在性能上实现大的成果。RA 系列超声波振动筛筛分精度高，产量可增加；600 目以上工业精细生产筛分需要！超声波振动筛工作原理是在传统的振动筛上叠加一个高频振动，让物料的加速度变大，有效解决物料对筛网的吸附，让物料快速过网。

真空上料机

真空上料机采用真空泵等装置产生的负压气流，将物料从进料口吸入，在真空上料机内气物分离。干净的空气通过滤芯，经过真空泵排放到大气中，物料被分离落入料仓。等上料时间到达，真空阀关闭，下料阀打开，物料落入指定设备，反吹气囊自动清洗滤芯，确保下个循环高效发挥。震动等辅助下料装置启动，辅助下料。下料结束再次进入吸料状态。

按展位号排序

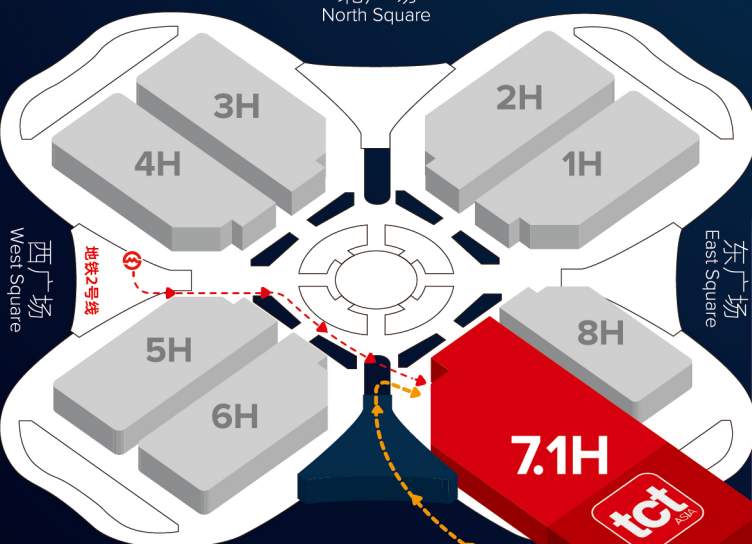




崧泽大道 Songze Avenue

北广场
North Square

诸光路 Zhuguang Road



东广场
East Square

南广场
South Square

南广场
停车场

盈港东路 East Yinggang Road

展会时间与地点

2021年5月26日 星期三 09:00-17:00

2021年5月27日 星期四 09:00-17:00

2021年5月28日 星期五 09:00-15:00

国家会展中心（上海）7.1 馆

地址：盈港东路168号，近上海虹桥机场/虹桥火车站



上海万耀科迅展览有限公司
VNU RAPID NEWS Co. Ltd